

# Manual do usuário

## Inversor FV conectado à rede

SG25CX-P2 / SG30CX-P2 / SG33CX-P2 / SG36CX-P2 /  
SG40CX-P2/ SG50CX-P2





# Todos os direitos reservados

## **Todos os direitos reservados**

Nenhuma parte deste documento pode ser reproduzida de qualquer forma ou por qualquer meio sem prévia autorização por escrito por parte da Sungrow Power Supply Co., Ltd.

## **Marcas registradas**

e outras marcas registradas da Sungrow utilizadas neste manual são de propriedade da SUNGROW.

Todas as outras marcas comerciais ou marcas registradas mencionadas neste manual são de propriedade de seus respectivos proprietários.

## **Licenças de software**

- É proibido o uso parcial ou total para quaisquer fins comerciais de dados contidos em firmwares ou softwares desenvolvidos pela SUNGROW.
- É proibido fazer engenharia reversa, crackear ou realizar qualquer outra operação que comprometa o projeto original do programa do software desenvolvido pela SUNGROW.

# Sobre este manual

O manual descreve as informações do produto e as diretrizes de instalação, operação e manutenção. Este documento não contém informações completas sobre o sistema fotovoltaico (FV). Você pode obter mais informações em [www.sungrowpower.com](http://www.sungrowpower.com) ou na página web do respectivo fabricante do componente.

## Validade

Este manual é válido para os seguintes modelos de inversores de string FV conectados à rede:

- SG25CX-P2
- SG30CX-P2
- SG33CX-P2
- SG36CX-P2
- SG40CX-P2
- SG50CX-P2

Eles serão chamados de "inversores" daqui em diante, salvo indicação contrária.

## Público-alvo

Este manual é direcionado a técnicos profissionais responsáveis pela instalação, operação e manutenção dos inversores, bem como usuários que precisam verificar os parâmetros dos mesmos.

O inversor deve ser instalado apenas por técnicos profissionais. O técnico profissional deve atender aos seguintes requisitos:

- Ter conhecimento em eletrônica, conexão elétrica e experiência em mecânica, além de ser familiarizado com esquemas elétricos e mecânicos.
- Ter passado por treinamento profissional sobre instalação e comissionamento de equipamento elétrico.
- Ser capaz de reagir rapidamente a perigos ou emergências que podem ocorrer durante a instalação e o comissionamento.
- Estar familiarizado com as normas locais e regulamentações de segurança relevantes dos sistemas elétricos.
- Ler este manual em sua integralidade e entender as instruções de segurança relacionadas às operações.

## Como usar este manual

Leia cuidadosamente este manual antes de utilizar o produto e guarde-o adequadamente em um local de fácil acesso.

Todos os conteúdos, imagens, marcas e símbolos neste manual são de propriedade da SUNGROW. Nenhuma parte deste documento pode ser reimpressa por pessoas externas à SUNGROW sem qualquer autorização por escrito.

O conteúdo deste manual poderá ser atualizado ou revisado periodicamente, porém, prevalecerão as características do produto recebido. Os usuários podem obter o manual mais recente em [support.sungrowpower.com](http://support.sungrowpower.com) ou pelos canais de vendas.

### **Símbolos**

Este manual contém instruções de segurança importantes e que são destacadas por meio dos símbolos a seguir para garantir a segurança pessoal e da propriedade durante o uso ou para ajudar a otimizar o desempenho do produto de uma forma eficiente.

Entenda cuidadosamente o significado desses símbolos de advertência para utilizar o manual de uma forma melhor.

#### **PERIGO**

**Indica possíveis perigos de alto risco que, se não evitados, poderão resultar em morte ou ferimentos graves.**

#### **ADVERTÊNCIA**

**Indica possíveis perigos de risco moderado que, se não evitados, poderão resultar em morte ou ferimentos graves.**

#### **CUIDADO**

**Indica possíveis perigos de baixo risco que, se não evitados, poderão resultar em ferimentos leves ou moderados.**

#### **AVISO**

**Indica possíveis riscos que, se não evitados, poderão resultar em avaria do dispositivo ou perdas financeiras.**



"OBSERVAÇÃO" indica informações adicionais, conteúdos enfatizados ou dicas que podem ser úteis para a resolução de problemas ou economizar tempo.



# Sumário

---

Todos os direitos reservados .....	I
Sobre este manual.....	II
<b>1 Segurança .....</b>	<b>1</b>
1.1 Abertura da embalagem e inspeção.....	1
1.2 Segurança da instalação.....	2
1.3 Segurança da conexão elétrica.....	2
1.4 Segurança da operação.....	4
1.5 Segurança durante a manutenção .....	4
1.6 Segurança durante o descarte .....	5
<b>2 Descrição do produto .....</b>	<b>6</b>
2.1 Introdução ao sistema.....	6
2.2 Apresentação do produto .....	7
2.3 Símbolos no produto.....	9
2.4 Indicador LED .....	10
2.5 Diagrama do circuito.....	11
2.6 Descrição das funções.....	11
<b>3 Abertura da embalagem e armazenamento .....</b>	<b>14</b>
3.1 Abertura da embalagem e inspeção.....	14
3.2 Armazenamento do inversor.....	14
<b>4 Instalação mecânica .....</b>	<b>16</b>
4.1 Segurança durante a instalação .....	16
4.2 Local de instalação .....	16
4.2.1 Local de instalação .....	17
4.2.2 Requisitos da superfície de instalação .....	17
4.2.3 Requisitos de inclinação .....	18
4.2.4 Requisitos de espaçamento .....	19
4.3 Ferramentas de instalação .....	21
4.4 Movimentação do inversor .....	22
4.5 Instalação do suporte de instalação .....	23
4.5.1 Instalação do suporte de montagem .....	23
4.5.2 Instalação montada em parede .....	24

4.5.3	Instalação em poste .....	25
4.6	Instalação do inversor .....	27
<b>5</b>	<b>Conexão elétrica .....</b>	<b>29</b>
5.1	Instruções de segurança .....	29
5.2	Descrição dos terminais .....	30
5.3	Visão geral da conexão elétrica .....	32
5.4	Crimpagem dos terminais OT/DT .....	34
5.5	Conexão de aterramento externa .....	35
5.5.1	Requisitos adicionais de aterramento .....	36
5.5.2	Procedimento de conexão .....	36
5.6	Conexão do cabeamento CA .....	37
5.6.1	Requisitos adicionais para a conexão CA .....	37
5.6.2	Requisitos para o terminal OT/DT .....	38
5.6.3	Procedimento de conexão .....	39
5.7	Conexão do cabeamento CC .....	43
5.7.1	Configuração de entrada FV .....	44
5.7.2	Montagem dos conectores FV .....	45
5.7.3	Instalação do conector FV .....	47
5.8	Conexão de comunicação .....	47
5.8.1	Conexão EyeM4 (opcional) .....	47
5.8.2	Conexão WiNet-S (opcional) .....	48
5.8.3	Conexão RS485 .....	51
5.8.4	Conexão do Smart Energy Meter .....	54
5.8.5	Conexão de contato seco .....	54
5.8.6	Conexão do DRM .....	55
<b>6</b>	<b>Comissionamento .....</b>	<b>60</b>
6.1	Inspeção pré-comissionamento .....	60
6.2	Procedimento de comissionamento .....	60
<b>7</b>	<b>Aplicativo iSolarCloud .....</b>	<b>62</b>
7.1	Apresentação rápida .....	62
7.2	Instalação do aplicativo .....	62
7.3	Entrar .....	63
7.3.1	Requisitos .....	63
7.3.2	Procedimento de login .....	63
7.4	Visão geral da função .....	68
7.5	Página inicial .....	68

7.6	Informações de execução .....	71
7.7	Registros .....	72
7.8	Mais .....	75
7.8.1	Parâmetros do sistema.....	75
7.8.2	Parâmetros operacionais.....	75
7.8.3	Parâmetros de regulação de potência.....	77
7.8.4	Parâmetros de comunicação.....	83
7.8.5	Atualização de firmware .....	84
7.8.6	Alteração de senha .....	85
8	Descomissionamento do sistema .....	86
8.1	Desconexão do inversor.....	86
8.2	Desmonte do inversor.....	86
8.3	Descarte do inversor.....	87
9	Manutenção e resolução de problemas .....	88
9.1	Resolução de problemas .....	88
9.2	Manutenção .....	98
9.2.1	Avisos de manutenção .....	98
9.2.2	Manutenção de rotina.....	99
9.2.3	Limpeza da entrada e saída de ar.....	99
9.2.4	Manutenção dos ventiladores .....	100
10	Apêndice .....	102
10.1	Dados técnicos.....	102
10.2	Distância do cabeamento para contato seco (DI) .....	110
10.3	Garantia de qualidade.....	112
10.4	Informações de contato.....	113



# 1 Segurança

Ao instalar, realizar o comissionamento, operar e realizar a manutenção do dispositivo, obedeça rigorosamente às etiquetas no dispositivo e aos requisitos de segurança contidos neste manual. A operação ou o trabalho incorreto pode causar:

- Ferimento ou morte do operador ou de terceiros;
- Danos ao dispositivo e a outras propriedades.



- As instruções de segurança contidas neste manual possuem caráter complementar e podem não englobar todas as precauções que devem ser tomadas. Realize operações considerando as condições reais do local.
- A SUNGROW não se responsabiliza por qualquer tipo de dano causado pela violação dos requisitos operacionais de segurança gerais, normas de segurança gerais ou instruções de segurança deste manual.
- Ao instalar, operar e realizar a manutenção do dispositivo, obedeça às leis e regulamentações locais. As precauções de segurança contidas neste manual são apenas complementos às leis e regulamentações locais.

## 1.1 Abertura da embalagem e inspeção

### ADVERTÊNCIA

**Verifique todas as sinalizações de segurança, etiquetas de advertência e placa de identificação nos equipamentos.**

**Certifique-se de que todas as sinalizações de segurança, etiquetas de advertência e placas de identificação estejam claramente visíveis, não podendo ser removidas nem cobertas antes do descomissionamento do dispositivo.**

### AVISO

**Depois de receber o produto, verifique se a aparência e as peças estruturais do dispositivo estão danificadas, bem como se o escopo de entrega está consistente com o produto recebido. Se houver algum problema com os itens inspecionados, não instale o dispositivo e entre em contato com seu distribuidor. Se o problema persistir, entre em contato com a SUNGROW dentro do prazo.**

## 1.2 Segurança da instalação

### PERIGO

**Certifique-se de que não há conexões elétricas próximas ao local escolhido antes da instalação.**

**Antes de realizar qualquer perfuração, verifique se não há conexões elétricas ou dutos hidráulicos sob a superfície de instalação.**

### CUIDADO

**A instalação inadequada pode causar ferimentos pessoais!**

- Se o produto for elevado e transportado com auxílio de dispositivos de içamento, é proibida a permanência na área de movimentação.
- Ao mover o produto, esteja ciente de seu peso e mantenha o equilíbrio para evitar que ele incline ou caia.

### AVISO

**Antes de operar o produto, verifique e garanta que as ferramentas que serão usadas tenham passado por manutenção regular.**

## 1.3 Segurança da conexão elétrica

### PERIGO

**Antes de manusear as conexões elétricas, certifique-se de que o inversor não esteja danificado. Caso contrário, haverá perigo para o operador.**

**Para evitar choques elétricos, antes de manusear as conexões elétricas, certifique-se de que o interruptor do inversor e todos os interruptores conectados ao inversor estejam na posição OFF!**

### PERIGO

**As séries fotovoltaicas produzirão tensões letais quando expostas à luz solar.**

- Os operadores devem usar equipamento de proteção individual adequado durante as conexões elétricas.
- O operador deve garantir através da utilização de instrumentos apropriados, que todos os cabos estejam livres de tensão antes de tocá-los.
- Respeite todas as instruções de segurança incluídas nos documentos relevantes sobre as séries fotovoltaicas.

**⚠ PERIGO**

**A alta tensão no interior do inversor traz riscos à vida!**

- Use ferramentas especiais de isolamento durante a realização de todas as conexões elétricas.
- Observe e obedeça às etiquetas de aviso do produto e realize as operações estritamente de acordo com as instruções de segurança.
- Respeite todas as instruções de segurança incluídas neste manual e em outros documentos pertinentes.

**⚠ ADVERTÊNCIA**

**Danos ao produto causados por conexão incorreta não serão cobertos pela garantia.**

- Somente profissionais devem realizar a conexão elétrica.
- Todos os cabos usados no sistema de geração FV devem estar firmemente conectados, devidamente isolados e bem dimensionados.

**⚠ ADVERTÊNCIA**

**Verifique a polaridade positiva e negativa das strings FV e conecte os conectores FV aos terminais correspondentes apenas depois de certificar-se de que estejam corretas.**

**Durante a instalação e operação do inversor, certifique-se de que os polos positivo ou negativo das strings FV não entrem em curto-circuito com o terra. Caso contrário, poderá ocorrer um curto-circuito CA ou CC, resultando em danos ao equipamento. Os danos causados por isso não serão cobertos pela garantia.**

**AVISO**

**Cumpra todas as instruções de segurança relacionadas às strings FV e às normas relacionadas à rede local.**

## 1.4 Segurança da operação

### PERIGO

- Quando o inversor estiver funcionando, não toque no gabinete.
- Quando o inversor estiver funcionando, é estritamente proibido conectar e desconectar qualquer conector do inversor.
- Quando o inversor estiver funcionando, não toque nos terminais de conexão do inversor. Caso contrário, poderá ocorrer choque elétrico.
- Quando o inversor estiver funcionando, não desmonte as peças do inversor. Caso contrário, poderá ocorrer choque elétrico.
- Durante o funcionamento do inversor, é proibido tocar as partes quentes do equipamento (como o dissipador de calor traseiro), com risco de queimaduras graves a quem o fizer.
- Não toque nos interruptores CC do inversor durante o funcionamento. Caso contrário, poderão ocorrer danos ao equipamento ou à integridade física do operador.

## 1.5 Segurança durante a manutenção

### PERIGO

**Risco de danos ao inversor ou ferimentos pessoais por manutenção incorreta!**

- Antes de realizar qualquer manutenção, primeiro desconecte o disjuntor CA do lado da rede e verifique o status do inversor. Se o indicador do inversor estiver desligado (off), espere até anoitecer para desconectar o interruptor CC. Se o indicador do inversor estiver ligado (on), desconecte diretamente o interruptor CC.
- Após o desligamento do inversor, aguarde 15 minutos e meça se o equipamento está livre de tensões e correntes utilizando os instrumentos adequados. Os trabalhos de manutenção só devem ser iniciados após a verificação.
- Mesmo após o desligamento, o inversor ainda pode estar quente. Utilize luvas de proteção ao tocar no inversor.

### PERIGO

**O contato com os terminais ou cabeamento de saída do inversor pode provocar choques elétricos.**

- O lado da rede elétrica pode gerar tensão. Sempre utilize um voltímetro para garantir que não haja tensão antes de tocar em qualquer parte do dispositivo.

**⚠ CUIDADO**

**Para evitar o uso incorreto ou acidentes causados por pessoas não familiarizadas com o dispositivo: Coloque sinalizações de aviso evidentes ou demarque áreas de advertência de segurança ao redor do inversor para evitar acidentes causados por uso incorreto.**

**AVISO**

**Para evitar o risco de choque elétrico, não realize operações de manutenção que não constem neste manual. Se necessário, entre em contato com seu distribuidor primeiro. Se o problema persistir, entre em contato com a SUNGROW. Caso contrário, os danos causados não serão cobertos pela garantia.**

## 1.6 Segurança durante o descarte

**⚠ ADVERTÊNCIA**

**Descarte o produto de acordo com os regulamentos e normas locais relevantes para evitar danos ou acidentes.**

## 2 Descrição do produto

### 2.1 Introdução ao sistema

O inversor fotovoltaico trifásico sem transformador é conectado à rede e é um componente do sistema de geração de energia fotovoltaica. Ele converte a corrente CC proveniente dos módulos FV em corrente CA compatível com a rede elétrica, alimentando-a com essa corrente.

O uso pretendido do inversor está ilustrado na figura a seguir.

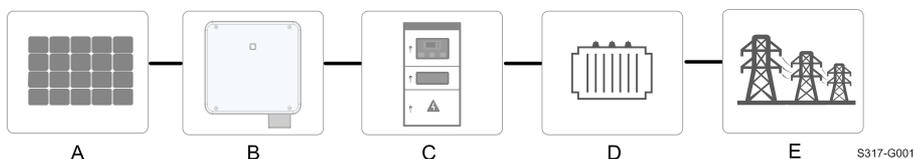


Figura 2-1 Aplicação do inversor no sistema de energia FV

#### ⚠️ ADVERTÊNCIA

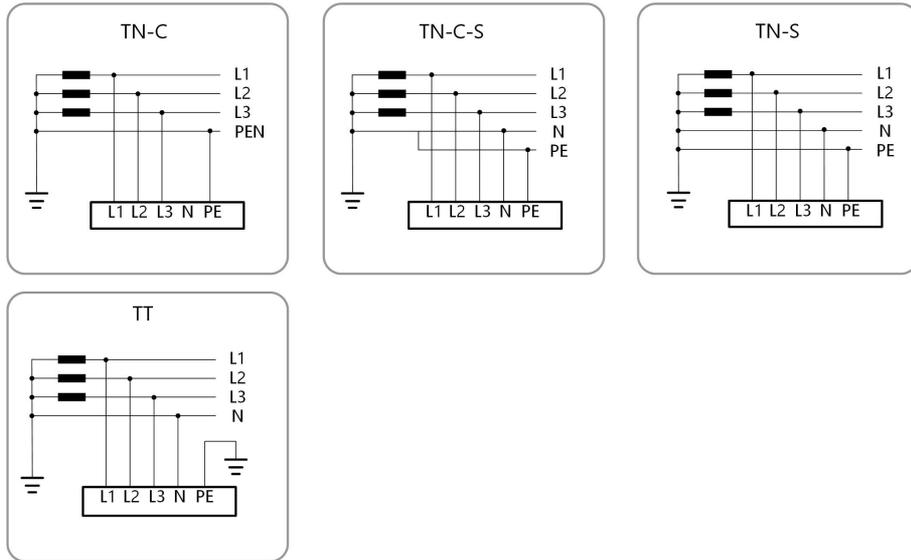
**O inversor não pode se conectar às strings FV cujos terminais positivo e negativo precisem ser aterrados.**

**Não conecte nenhuma carga local entre o inversor e o disjuntor CA.**

#### AVISO

**O inversor se aplica apenas às situações descritas neste manual.**

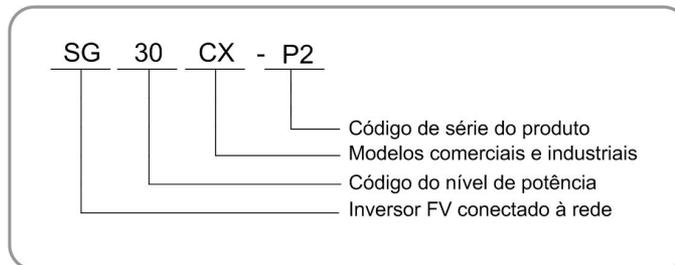
Item	Descrição	Observação
A	Strings FV	Silício monocristalino, silício policristalino e filme fino sem aterramento.
B	Inversor	SG25CX-P2, SG30CX-P2, SG33CX-P2, SG36CX-P2, SG40CX-P2, SG50CX-P2
C	Gabinete de conexão à rede	Inclui dispositivos como disjuntor CA, DPS e dispositivo de medição.
D	Transformador	Eleva a tensão de saída do inversor para um nível que atende aos requisitos da rede.
E	Rede de distribuição	As formas de rede suportadas pelo inversor são mostradas na figura abaixo.



## 2.2 Apresentação do produto

### Descrição do modelo

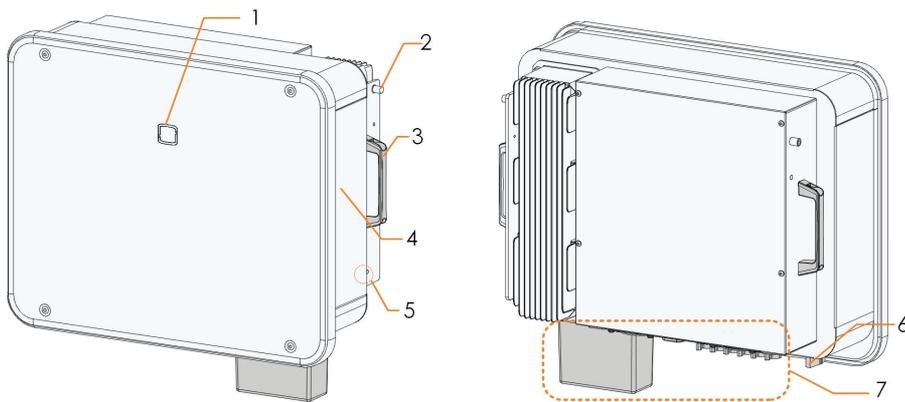
A descrição do modelo é feita da seguinte maneira (utilizando o SG30CX — P2 como exemplo):



S320-G002

### Aparência

A figura a seguir mostra a aparência do inversor.



**Figura 2-2** Aparência

A imagem exibida aqui é meramente ilustrativa. O produto recebido pode ser diferente.

Nº.	Nome	Descrição
1	Indicador LED	Indica o atual estado de operação do inversor.
2	Suporte de montagem	Para posicionar o inversor no suporte de instalação.
3	Alças	Para mover o inversor.
4	Etiquetas	Para identificar claramente o produto, incluindo símbolos de aviso, placa de identificação e código QR.
5	Terminais de aterramento externos	Use para aterrar o inversor.
6	Interruptor CC	Utilizado para a desconexão segura do lado CC do inversor.
7	Área de conexão	Interruptores CC, terminais CC e terminais de comunicação. Para mais detalhes, consulte " <a href="#">5.2 Descrição dos terminais</a> "

### Dimensões

A figura a seguir mostra as dimensões do inversor.



Figura 2-3 Dimensões do inversor (em mm)

### Peso

Modelo	Peso
SG25/30/33CX-P2	38 kg
SG36/40CX-P2	40 kg
SG50CX-P2	41 kg

## 2.3 Símbolos no produto

Símbolo	Explicação
	Não descarte o inversor junto com resíduos domésticos.
	Leia o manual do usuário antes de realizar a manutenção!
	Marca de conformidade TÜV.
	Marca de conformidade com as normas.
	Marca de conformidade CE. Importador da UE/EEE.
	Marca de conformidade UKCA. A altura da etiqueta não deve exceder 5 mm.
	O inversor não possui transformador.
	Desconecte o inversor de todas as fontes de alimentação externas antes de realizar qualquer tipo de manutenção!

Símbolo	Explicação
	<p>Risco de vida devido a altas tensões!</p> <p>Aguarde 15 minutos após a desconexão das fontes de alimentação para tocar as partes energizadas.</p> <p>Apenas profissionais qualificados podem realizar a manutenção do inversor.</p>
	<p>Ponto de aterramento externo.</p>

\* A tabela mostrada aqui é apenas para referência. O produto recebido pode ser diferente.

## 2.4 Indicador LED

O painel indicador LED na frente do inversor indica seu estado de funcionamento.

Tabela 2-1 Descrição do estado do LED indicador

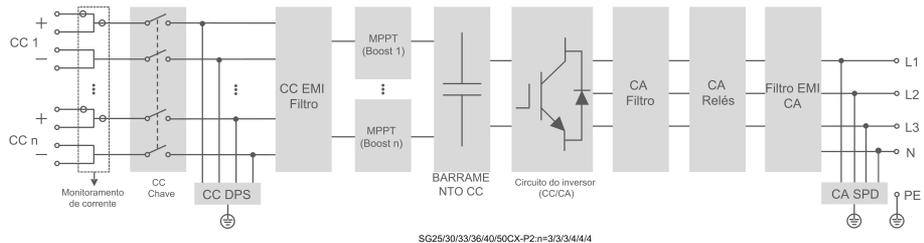
Cor do LED	Estado	Definição
 Azul	Ligado	O dispositivo está conectado à rede e funcionando normalmente.
	Piscada rápida (Período: 0,2 s)	A comunicação Bluetooth está conectada e há comunicação de dados. Não ocorre nenhuma falha do sistema.
	Piscada lenta (Período: 2 s)	O dispositivo está em estado de espera ou de inicialização (não está injetando energia na rede).
 Vermelho	Ligado	Ocorre uma falha e o dispositivo não pode se conectar à rede.
	Piscando	A comunicação Bluetooth está conectada e há comunicação de dados. Ocorre uma falha do sistema.
 Cinza	OFF	Tanto o lado CC quanto o CA estão desligados.

### ⚠️ ADVERTÊNCIA

**Ainda pode haver tensão nos circuitos CA depois que o indicador estiver desligado. Fique atento à segurança da instalação durante a operação.**

## 2.5 Diagrama do circuito

A figura a seguir mostra o circuito principal do inversor.



**Figura 2-4** Diagrama do circuito

- O interruptor CC é utilizado para desconectar de modo seguro o circuito CC.
- O MPPT é utilizado na entrada CC para o controle da potência extraída do arranjo FV.
- O circuito do inversor converte a energia CC em energia CA e a alimenta para cargas (se houver) ou para a rede elétrica através do terminal CA.
- O circuito de proteção garante a operação segura do dispositivo e a segurança pessoal.

## 2.6 Descrição das funções

O inversor está equipado com as seguintes funções:

### Função de conversão

O inversor converte a corrente CC em corrente CA compatível com a rede e injeta a corrente CA na rede.

### Armazenamento de dados

O inversor registra informações de execução, registros de erros etc.

### Configuração de parâmetros

O inversor fornece vários parâmetros configuráveis. Os usuários podem definir parâmetros por meio do aplicativo para atender aos requisitos e otimizar o desempenho.

### Interface de comunicação

O inversor é projetado com interfaces de comunicação padrão RS485 e porta acessória de comunicação.

- As interfaces de comunicação padrão RS485 são utilizadas para estabelecer conexão de comunicação com dispositivos de monitoramento para carregar dados para o plano de monitoramento através de cabos de comunicação.

- A porta acessória de comunicação é utilizada para conectar o módulo de comunicação fabricado pela SUNGROW e carregar os dados de monitoramento através de cabos de comunicação ou comunicação sem fio.

O inversor pode ser conectado a dispositivos de comunicação por meio de uma das duas interfaces. Quando a comunicação é estabelecida entre o inversor e os dispositivos de comunicação, os usuários podem visualizar as informações do inversor ou definir os parâmetros do inversor, como parâmetro de execução e parâmetro de proteção, através do iSolarCloud.



É recomendável usar o módulo de comunicação da SUNGROW. O uso de dispositivos de terceiros pode levar a falhas de comunicação ou outros danos inesperados.

### Função de proteção

As funções de proteção estão integradas no inversor, incluindo proteção anti-ilhamento, proteção contra inversão de polaridade CC, proteção contra curto-circuito CA, proteção contra corrente de fuga etc.

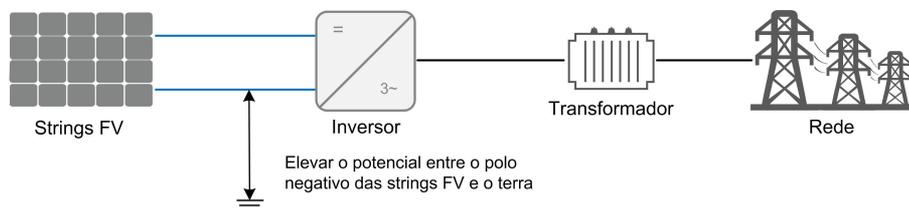
### Controle de ondulação

O inversor oferece terminais (DRM) para conexão com um receptor de controle de ondulação (RCR). Após a conexão, a central de despacho da rede emite instruções de regulação pelo contato seco (DI). O inversor pode controlar a saída de energia de acordo com as instruções predefinidas do local.

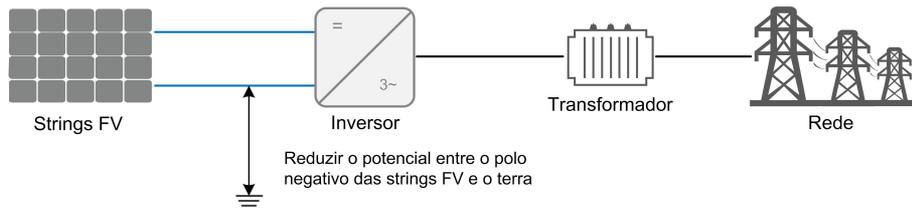
### Recuperação de PID

O efeito PID (Degradação Potencial Induzida) dos módulos FV compromete a geração de energia do sistema e pode ser evitado ou recuperado utilizando a estratégia de recuperação de PID.

- Para o esquema de tensão positiva, após a habilitação da função PID, a tensão de aterramento de todas as strings FV será maior que 0 e, portanto, a tensão entre string FV e aterramento terá um valor positivo.



- Para o esquema de tensão negativa, após a habilitação da função PID, a tensão de aterramento de todas as strings FV será menor que 0 e, portanto, a tensão entre string FV e aterramento terá um valor negativo.



#### AVISO

- **Antes de ativar a função de recuperação de PID, certifique-se de que a polaridade de tensão dos módulos FV no aterramento atenda aos requisitos. Em caso de dúvidas, contate o fabricante dos módulos FV ou leia o manual do usuário correspondente.**
- **A função de recuperação de PID e a geração de potência reativa à noite não podem ser ativadas ao mesmo tempo.**
- **Se o esquema de tensão para a função de proteção/recuperação de PID não atender aos requisitos dos módulos FV correspondentes, o PID não funcionará como esperado ou até mesmo poderá danificar os módulos FV.**
- **Se a função de recuperação de PID estiver ativada, ela funcionará apenas à noite.**
- **Quando o inversor estiver no estado de recuperação de PID (o indicador pisca em azul uma vez em intervalos longos e pisca três vezes em intervalos curtos), desative a recuperação de PID no aplicativo iSolarCloud antes de ligar e realizar a manutenção do inversor.**

#### Função AFCI

- Ativação de AFCI

Essa função pode ser ativada para detectar a ocorrência de arcos elétricos no circuito CC do inversor.

- Autoteste AFCI

Essa função tem como objetivo detectar se a função AFCI do inversor opera normalmente.

- Limpar alarme de AFCI

Quando o inversor detecta o alarme de AFCI, ele para de funcionar. Limpe o alarme de AFCI para que o inversor possa reiniciar a detecção.

## 3 Abertura da embalagem e armazenamento

### 3.1 Abertura da embalagem e inspeção

O inversor foi rigorosamente testado e inspecionado antes da entrega. NAinda assim, danos podem ocorrer durante o transporte. Por este motivo, realize uma inspeção detalhada ao receber o produto.

- Verifique se há danos visíveis na embalagem.
- Verifique se todos os itens listados no escopo de entrega estão presentes na embalagem.
- Verifique se o conteúdo da embalagem está danificado.

Entre em contato com a SUNGROW ou com a transportadora caso alguma coisa esteja danificada ou se algo estiver faltando. Forneça fotos para facilitar os serviços.

Não descarte a embalagem original. Recomenda-se armazenar o dispositivo na embalagem original quando o dispositivo for desativado.

#### AVISO

**Depois de receber o produto, verifique se a aparência e as peças estruturais do dispositivo estão danificadas, bem como se a lista de conteúdo da embalagem é condizente com o produto encomendado. Se houver algum problema com os itens inspecionados, não instale o dispositivo e entre em contato com seu distribuidor. Se o problema persistir, entre em contato com a SUNGROW dentro do prazo. Caso use alguma ferramenta para abrir a embalagem, tenha cuidado para não danificar o produto.**

### 3.2 Armazenamento do inversor

Se o inversor não for ser instalado imediatamente, será necessário armazená-lo adequadamente.

- Armazene o inversor na embalagem original com o dessecante dentro.
- A temperatura de armazenamento deve sempre estar entre -40 °C e +70 °C, e a umidade relativa para armazenamento deve sempre estar entre 0% e 95%, sem condensação.
- Em caso de empilhamento, o número de camadas nunca deve exceder o limite marcado no lado externo da embalagem do produto.

- A embalagem deve ficar em pé.
- Se o inversor tiver que ser transportado novamente, embale-o adequadamente antes de carregá-lo e transportá-lo.
- Não armazene o inversor em lugares suscetíveis à exposição de luz solar direta, chuva e campo elétrico de alta intensidade.
- Não coloque o inversor em locais com itens que possam afetar ou danificar o inversor.
- Armazene o inversor em um local limpo e seco para evitar o desgaste por poeira e vapor d'água.
- Não armazene o inversor em lugares com substâncias corrosivas ou suscetíveis a roedores e insetos.
- Realize inspeções periódicas. A inspeção deve ser realizada pelo menos uma vez a cada seis meses. Se forem encontrados insetos ou mordidas de roedores, substitua os materiais da embalagem em tempo hábil.
- Se o inversor for armazenado por mais de um ano, profissionais qualificados deverão realizar testes e uma inspeção antes que ele seja colocado em operação.

## 4 Instalação mecânica

### ADVERTÊNCIA

Respeite todos os padrões e requisitos locais durante a instalação mecânica.

### 4.1 Segurança durante a instalação

#### PERIGO

**Certifique-se de que não há conexões elétricas próximas ao local escolhido antes da instalação.**

**Para evitar choques elétricos ou outros ferimentos, verifique se não há instalações elétricas ou tubulações hidráulicas sob a superfície de instalação.**

#### ADVERTÊNCIA

**Um ambiente inadequado para a instalação afetará o desempenho do sistema!**

- Instale o inversor em um local bem ventilado.
- Certifique-se de que o sistema de dissipação de calor e que a área de ventilação não estejam bloqueadas.
- Não instale o inversor em ambientes sujeitos à fumaça ou que contenham ou objetos inflamáveis e explosivos.

#### CUIDADO

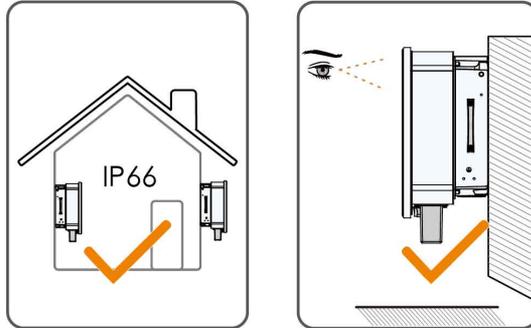
**O manuseio inadequado pode causar ferimentos pessoais!**

- Ao mover o inversor, esteja ciente de seu peso e mantenha o equilíbrio para evitar que ele incline ou caia.
- Utilize equipamento de proteção adequado antes de realizar qualquer operação no inversor.
- Os terminais e as interfaces da parte inferior do inversor não podem ficar em contato direto com o chão ou com outros suportes. O inversor não pode ser colocado diretamente no chão.

### 4.2 Local de instalação

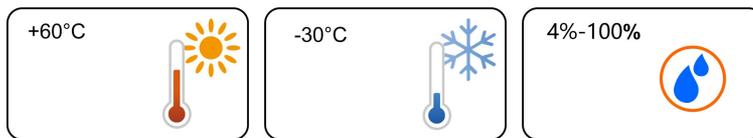
Selecione um local de instalação ideal para operação segura, vida útil longa e desempenho esperado.

- O inversor com grau de proteção IP66 pode ser instalado em ambientes internos e externos.
- Instale o inversor em um local conveniente para a conexão elétrica, a operação e a manutenção.



#### 4.2.1 Local de instalação

- O local de instalação não pode conter materiais inflamáveis ou explosivos.
- O local não deve ser de fácil acesso a crianças.
- A temperatura ambiente e a umidade relativa devem estar de acordo com os requisitos a seguir.



- Não instale o inversor ao ar livre em áreas sujeitas a altos níveis de salinidade, especialmente aquelas dentro de um raio de 500 m da costa litorânea. O depósito de névoa salgada varia muito de acordo com as características da água salgada das proximidades, a umidade relativa, o terreno e a cobertura de floresta.
- Evite exposição direta ao sol, à chuva e à neve.
- O inversor deve estar bem ventilado. Garanta a circulação do ar.
- Nunca instale o inversor em áreas de convivência. O equipamento emitirá ruídos durante sua operação, podendo afetar a convivência no local.

#### 4.2.2 Requisitos da superfície de instalação

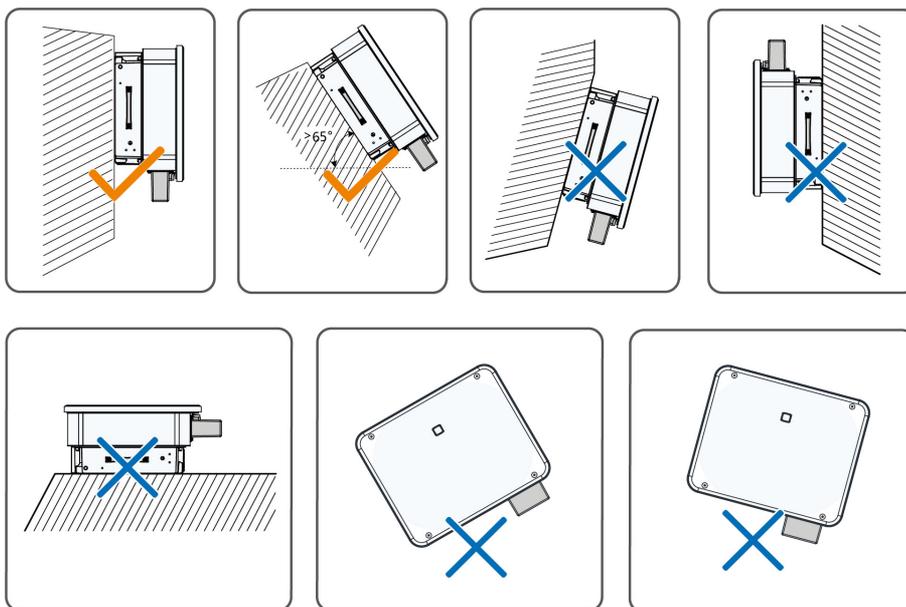
A estrutura de montagem onde o inversor será instalado deve estar em conformidade com as normas e diretrizes locais/nacionais. Verifique se a superfície de instalação é sólida o suficiente para suportar até quatro vezes o peso do inversor e é apropriada para suas dimensões (por exemplo, paredes de cimento, paredes de gesso etc).



### 4.2.3 Requisitos de inclinação

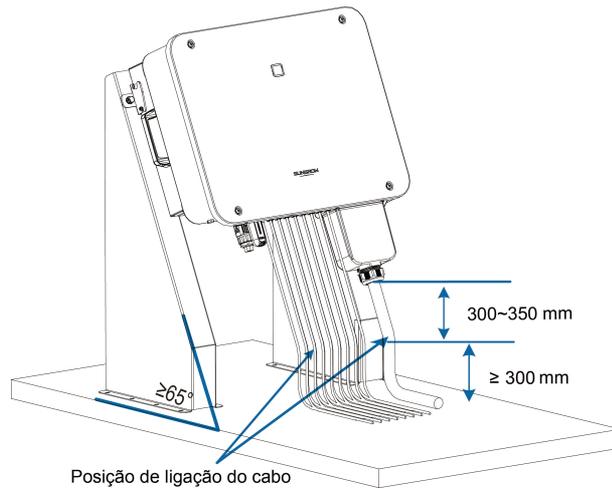
Instale o inversor verticalmente ou respeitando o ângulo limite permitido. Não instale o inversor horizontalmente, inclinado para frente, inclinado para trás em ângulos inferiores ao permitido ou de cabeça para baixo.

Consulte a SUNGROW antes de inclinar o inversor para trás e instalá-lo em estações flutuantes.



#### Instalação inclinada para trás

Caso o local da instalação seja uma superfície nivelada, monte o inversor no suporte de instalação horizontal para atender aos requisitos de ângulo de instalação, conforme mostrado na figura a seguir.



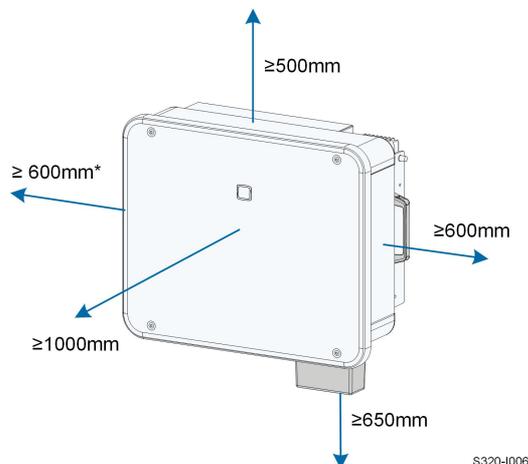
Leve em consideração os seguintes itens ao projetar o esquema de suporte:

- Considere as condições climáticas no local e, se necessário, adote medidas contra a neve e a chuva.
- Verifique se os conectores à prova d'água estão pelo menos 300 mm acima da superfície do solo.
- Prenda os cabos nas posições de 300 a 350 mm de distância do conector CC, do terminal à prova d'água CA e do terminal de comunicação à prova d'água.
- Os vários terminais à prova d'água devem ser apertados de acordo com os requisitos de torque deste manual, para garantir que estejam firmes e vedados.

Entre em contato com a SUNGROW se você tiver alguma dúvida.

#### 4.2.4 Requisitos de espaçamento

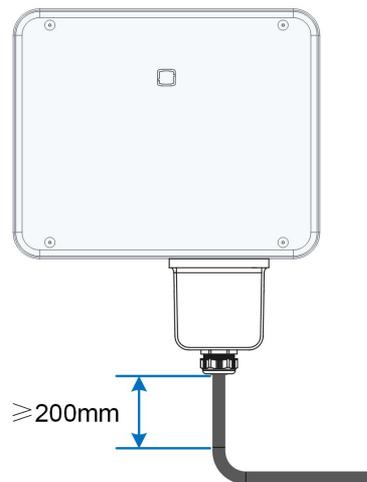
Reserve uma distância ao redor do inversor que seja suficiente para sua dissipação de calor.



\*Quando esta distância for menor do que a distância mostrada, levante o inversor do suporte ou da parede antes de realizar a manutenção dos ventiladores.

A distância da parte inferior do inversor até o chão é determinada de acordo com o raio de curvatura do cabo CA selecionado e o local de instalação, e os seguintes requisitos devem ser atendidos:

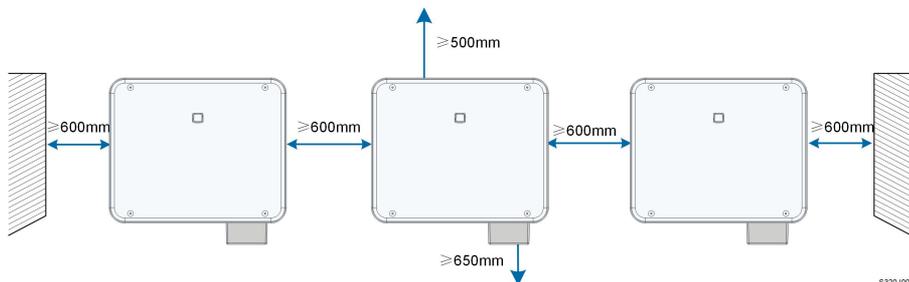
- A distância da parte inferior do inversor até o chão não pode ser  $\geq$  a 650 mm.
- O cabo CA deve ser conectado ao terminal CA verticalmente e o comprimento vertical do cabo antes do conector deve ser  $\geq$  200mm.



S317-I000

Entre em contato com o fabricante do cabo CA em caso de dúvidas.

Para o caso de múltiplos inversores, o espaçamento deve seguir o padrão abaixo:

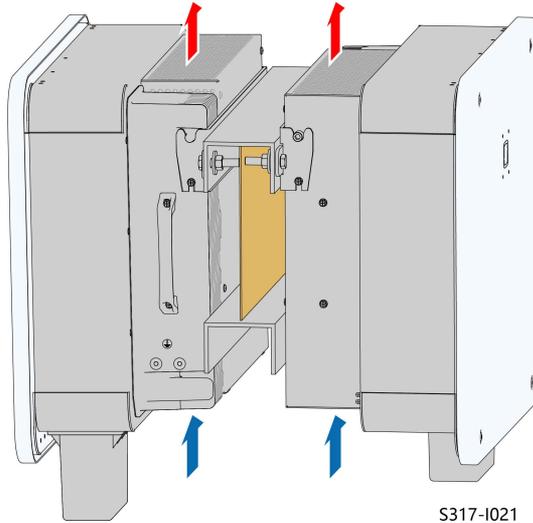


S320-I007

### Instalação uma contra a outra

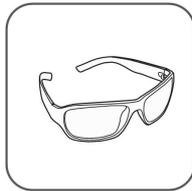
Ao instalar inversores um contra o outro, a distância entre cada dois inversores deve ser de pelo menos 200 mm.

Adicione um defletor entre os dois inversores para formar um canal de dissipação de calor. A placa defletora deve ser colocada horizontalmente entre dois inversores e não deve bloquear a saída de ar dos inversores.

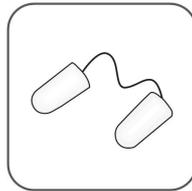


### 4.3 Ferramentas de instalação

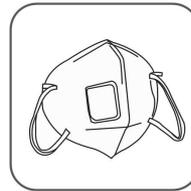
As ferramentas necessárias para a instalação do inversor são listadas abaixo. Além delas, podem ser necessárias ferramentas auxiliares no local de instalação.



Óculos de proteção



Tampões de ouvido



Máscara contra pó



Luvas de proteção



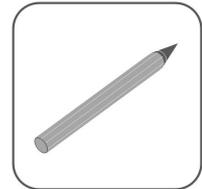
Sapatos com  
isolamento



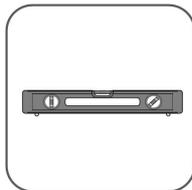
Estilete



Pulseira



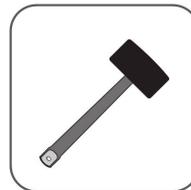
Marcador



Nível



Furadeira de  
impacto  
( $\varnothing 12$ )



Martelo de borracha



Chave Phillips  
(M4, M5, M6)



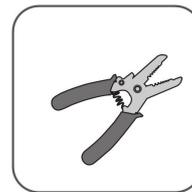
Chave inglesa  
(16 mm, 60 mm)



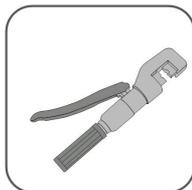
Jogo de chave  
soquete  
(M8)



Cortador de  
condutor



Desencapador de  
condutor



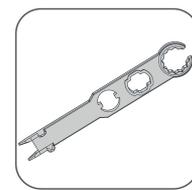
Alicate hidráulico



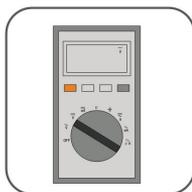
Soprador térmico



Alicate de crimpagem de terminal  
MC4-Evo2  
4-6 mm<sup>2</sup>



Chave inglesa para  
terminal MC4-Evo2



Multímetro  
≥ 1100 Vcc



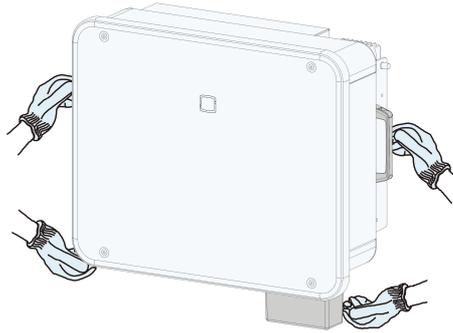
Aspirador de pó

#### 4.4 Movimentação do inversor

Antes de realizar a instalação, retire o inversor da embalagem e mova-o para o local da instalação. Siga sempre as instruções abaixo ao mover o inversor:

- Sempre leve em consideração o peso do inversor.
- Evite que o inversor vire ou caia.

Levante e mova o inversor para o local utilizando as alças laterais e a borda inferior.



### ⚠ CUIDADO

O manuseio inadequado pode causar ferimentos pessoais!

- Organize um número adequado de pessoas para carregar o inversor conforme seu peso. A equipe de instalação deve usar equipamento de proteção individual, como calçados anti-impacto e luvas.
- Preste atenção no centro de gravidade do inversor para evitar inclinação durante o manuseio.
- Colocar o inversor diretamente no chão pode danificar o gabinete de metal. Materiais de proteção, como acolchoamento de esponja ou amortecedor de espuma, devem ser colocados embaixo do inversor.
- Mova o inversor segurando-o pelas alças. Não mova o inversor segurando-o pelos terminais.

## 4.5 Instalação do suporte de instalação

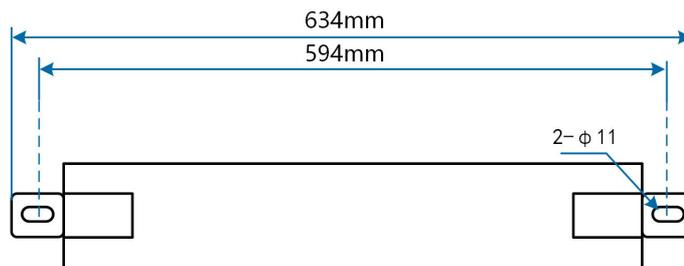


Figura 4-1 Dimensões do suporte de instalação

### 4.5.1 Instalação do suporte de montagem

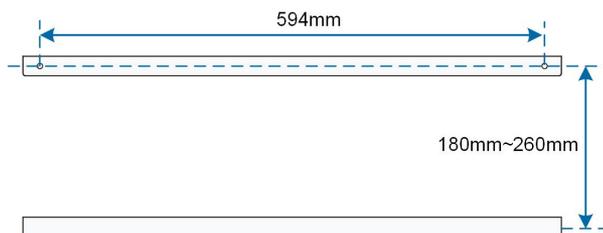
#### Preparação da ferramenta

Nome	Especificação
Marcador	—
Nível	-
Furadeira de impacto	Bit: $\phi 12$
Chave inglesa	Diâmetro interno: 16 mm

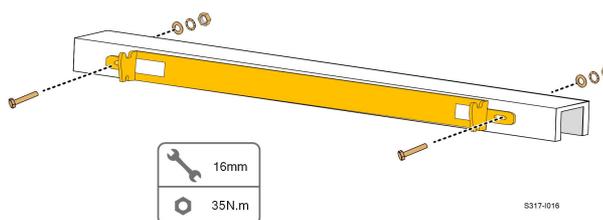
**Preparação do material**

Nome	Quantidade	Especificação	Origem
Montagem do parafuso	2	M10	Incluído no escopo de entrega
Canal em U de aço	2	-	Não incluído no escopo de entrega

Etapa 1 Marque e faça furos em um canal em U de aço de acordo com as dimensões mostradas na figura abaixo. Dois canais em U de aço devem ser espaçados de 180 mm a 260 mm.



Etapa 2 Fixe o suporte de instalação no canal de aço em U com parafusos.



-- FIM

#### 4.5.2 Instalação montada em parede

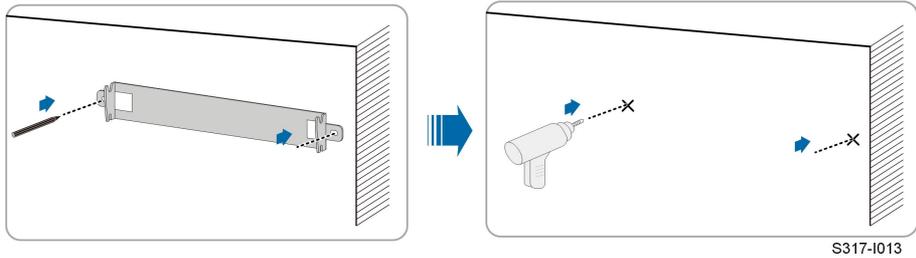
**Preparação da ferramenta**

Nome	Especificação
Fabricante	—
Nível	-
Furadeira de impacto	Bit: $\varnothing 12$
Chave inglesa	Diâmetro interno: 16 mm

**Preparação do material**

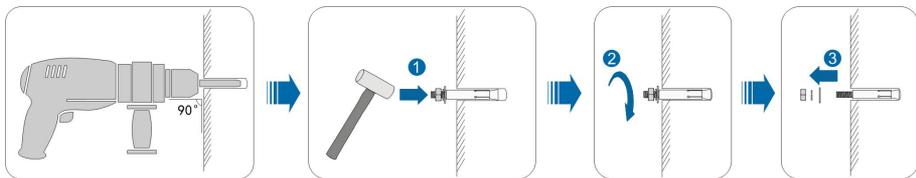
Nome	Quantidade	Especificação	Origem
Parafuso de expansão	2	M10	Não incluído no escopo de entrega

Etapa 1 Coloque o suporte de instalação no local de instalação, ajuste o ângulo com um nível e marque a localização dos furos perfurados.

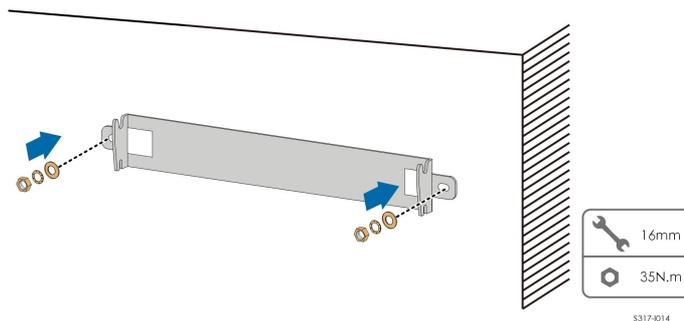


S317-I013

Etapa 2 Faça furos com uma furadeira de impacto. Limpe os orifícios, insira os parafusos de expansão nos furos e fixe-os com um martelo de borracha. Utilize uma chave inglesa para apertar a porca e fixar a extremidade do parafuso, retire a porca, a arruela de pressão e a arruela plana para reposição.



Etapa 3 Fixe o suporte de instalação com parafusos de expansão.



S317-I014

-- FIM

### 4.5.3 Instalação em poste

#### Preparação da ferramenta

Nome	Especificação
Marcador	—
Nível	-
Furadeira de impacto*	Bit: $\phi 12$
Chave inglesa	Diâmetro interno: 16 mm

\*Verifique se são necessárias ferramentas de outras especificações de acordo com os parafusos das braçadeiras correspondentes.

#### Preparação do material

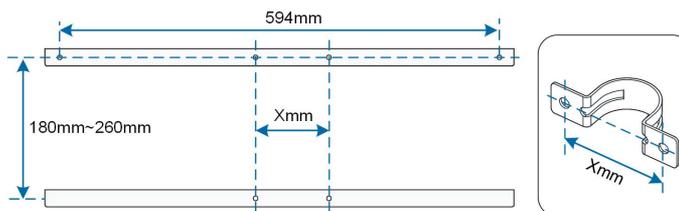
Nome	Quantidade	Especificação	Origem
Montagem do parafuso	2	M10	Incluído no escopo de entrega
Montagem do parafuso	4	M10	Não incluído no escopo de entrega
Canal em U de aço	2	-	Não incluído no escopo de entrega
Braçadeira	2	De acordo com a especificação do poste	Não incluído no escopo de entrega

Etapa 1 Erga e estabilize o poste no local de instalação.

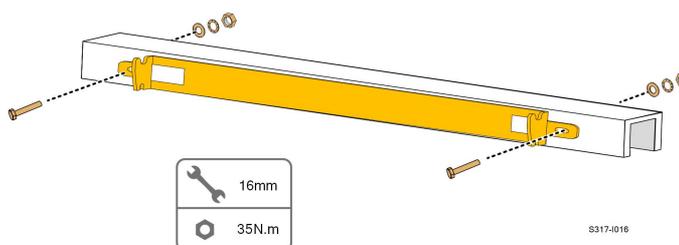


Pule esta etapa se o inversor for instalado em um poste de concreto, suporte FV etc. por meio de montagem em poste.

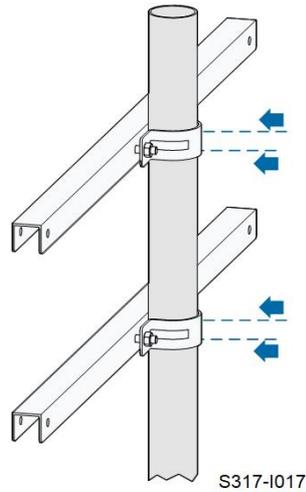
Etapa 2 Marque e faça furos nos canais de aço em U de acordo com as dimensões mostradas na figura abaixo. Dois canais em U de aço devem ser espaçados de 180 mm a 260 mm.



Etapa 3 Fixe o suporte de instalação nos canais de aço em U com parafusos.



Etapa 4 Fixe os canais de aço em U no poste com parafusos e braçadeiras.



-- FIM

## 4.6 Instalação do inversor

### Preparação da ferramenta

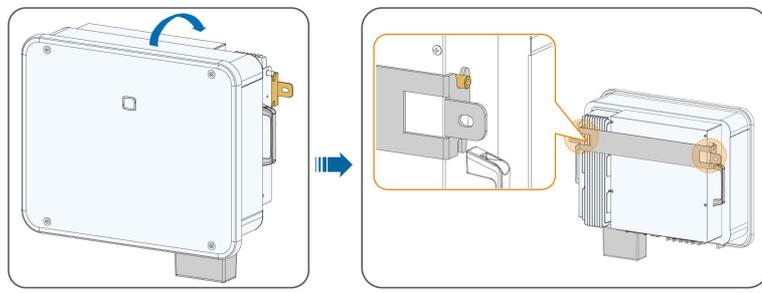
Nome	Especificação
Chave Phillips	M5

### Preparação do material

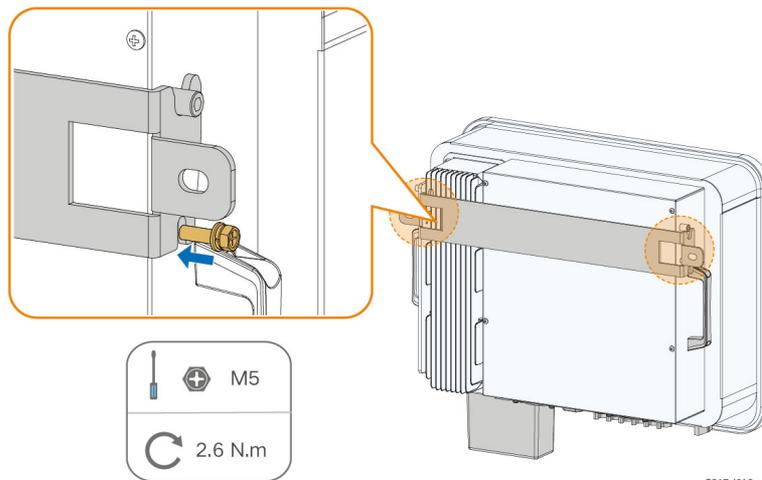
Nome	Quantidade	Especificação	Origem
Parafuso transversal	2	M5×16	Incluído no escopo de entrega

Etapa 1 Retire o inversor da embalagem.

Etapa 2 Levante o inversor colocando-o no suporte de instalação e certifique-se de que as asas de instalação se encaixam perfeitamente nas ranhuras do suporte de instalação.



Etapa 3 Fixe o inversor com parafusos.



S317-I019

-- FIM

## 5 Conexão elétrica

### 5.1 Instruções de segurança

#### PERIGO

As séries fotovoltaicas produzirão tensões letais quando expostas à luz solar.

- Os operadores devem usar equipamento de proteção individual adequado durante as conexões elétricas.
- O operador deve garantir que os cabos estejam livres de tensão usando um instrumento de medição antes de tocá-los.
- Respeite todas as instruções de segurança incluídas nos documentos relevantes sobre as séries fotovoltaicas.

#### PERIGO

- Para evitar choques elétricos, antes de manusear as conexões elétricas, certifique-se de que o interruptor do inversor e todos os interruptores conectados ao inversor estejam na posição OFF
- Certifique-se de que o inversor não esteja danificado e de que todos os cabos estejam livres de tensão antes de executar trabalhos elétricos.
- Não feche o disjuntor CA até que a conexão elétrica seja concluída.

#### ADVERTÊNCIA

Danos ao produto causados por conexões incorretas não serão cobertos pela garantia.

- Somente profissionais devem realizar a conexão elétrica.
- Os operadores devem usar equipamento de proteção individual adequado durante as conexões elétricas.
- Todos os cabos usados no sistema de geração FV devem estar firmemente conectados, devidamente isolados e bem dimensionados.

**AVISO**

**Todas as conexões elétricas devem cumprir as normas elétricas locais, regionais e nacionais.**

- **Os cabos usados pelo usuário devem cumprir os requisitos das leis e regulamentações locais.**
- **O inversor só poderá ser conectado à rede com permissão do departamento da rede nacional ou regional.**

**AVISO**

- **Todos os terminais de entrada não utilizados deverão ser cobertos com capas à prova d'água para evitar o comprometimento do grau de proteção do equipamento.**
- **Após a finalização das conexões, utilize espuma expansiva para vedar qualquer vão, abertura ou orifício ao redor dos cabos que permita a entrada de umidade ou pequenos animais no interior do inversor.**
- **Cumpra todas as instruções de segurança relacionadas às strings FV e às normas relacionadas à rede de distribuição.**



As cores dos cabos nas figuras deste manual são meramente ilustrativas. Selecione os cabos de acordo com os padrões locais.

## 5.2 Descrição dos terminais

Todos os terminais elétricos estão localizados na parte inferior do inversor.

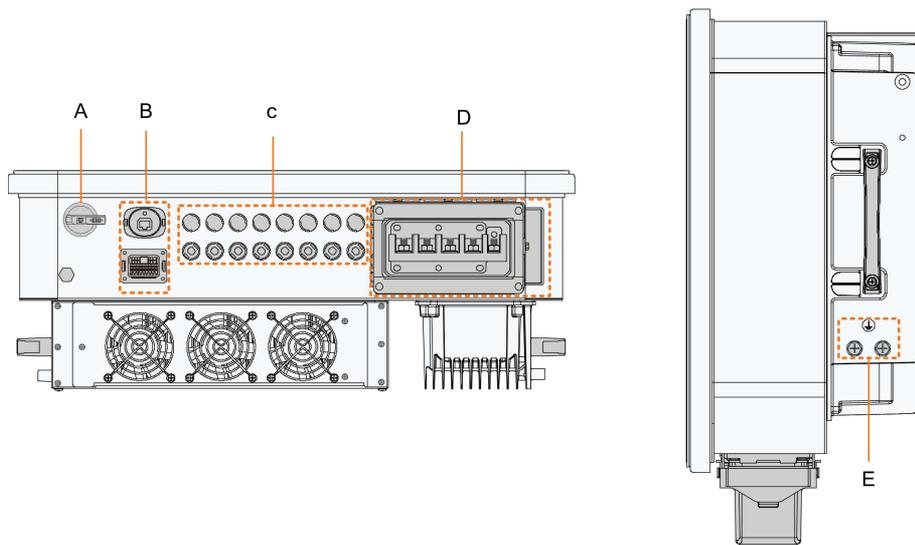


Figura 5-1 Descrição do terminal

\*A imagem exibida aqui é meramente ilustrativa. O produto recebido pode ser diferente.

Item	Terminal	Marca	Observação
A	Interruptor CC	INTERRUPTOR CC	Usado para ligar e desligar a entrada CC.
B	Terminal de comunicação	COM1	Para conexão do módulo de comunicação.
		COM2	DI, DRM, DO, RS485, Smart Energy Meter
C	Terminais FV	PV1, PV2, PV3, PV4, PV5, PV6	6 pares de terminais ( SG25/30/33CX-P2)
		PV1, PV2, PV3, PV4, PV5, PV6, PV7, PV8	8 pares de terminais ( SG36/40/50CX-P2)
D	Terminal de conexão CA	CA	Utilizado para conexão de cabo de saída CA.
E	Terminal de aterramento externo		Usado para aterramento confiável do inversor. 2, utilize pelo menos um deles para aterrar o inversor.

Tabela 5-1 A etiqueta do terminal COM2

DI		DRM			DO	RS485		Medidor
DI	DI	C	D4/8	D2/6	COM	B1	B1	B2
PGND	PGND	R	D3/7	D1/5	NO	A1	A1	A2

Tabela 5-2 A descrição da etiqueta do terminal COM2

Nº.	Etiqueta	Descrição
1	DI	contato seco de parada de emergência
2	DRM	<ul style="list-style-type: none"> <li>"AU"/"NZ": Dispositivo de habilitação de resposta à demanda (DRED)</li> <li>"DE": Receptor de controle de ondulação (RCR)</li> </ul>
3	DO	contato seco de saída de falha
4	RS485 (A1, B1) <sup>(1)</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Conecte-se ao Logger para implementar a troca de dados com o PC ou com outros dispositivos de monitoramento.</li> <li>Ative a comunicação entre os inversores em paralelo.</li> </ul>
5	Medidor (A2, B2) <sup>(1)</sup>	Conecte-se ao Smart Energy Meter.

(1) Quando o inversor estiver conectado a um dispositivo de monitoramento de terceiros, confirme qual interface de comunicação é usada e se isso causará a perda de certas funções do inversor.

### 5.3 Visão geral da conexão elétrica

A conexão do inversor ao sistema FV requer a conexão do inversor ao ponto de aterramento de proteção, à rede e às strings FV.

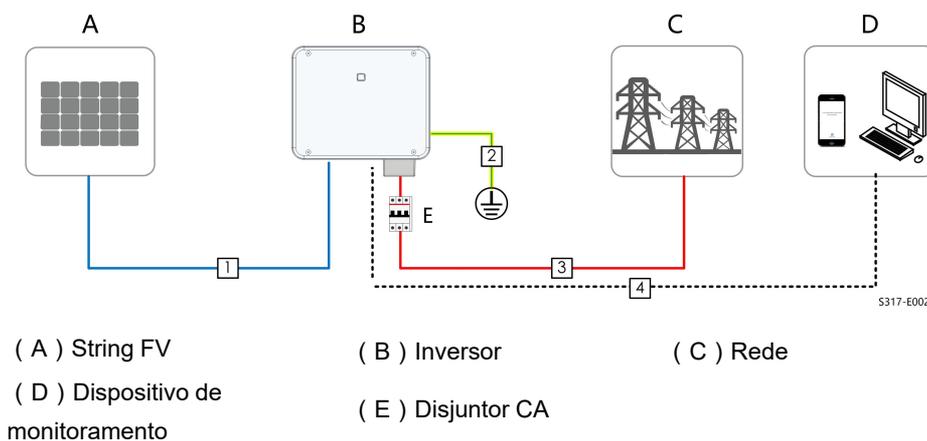


Tabela 5-3 Requisitos do cabo

Nº.	Cabo	Tipo	Especificação	
			Diâmetro do cabo (mm)	Área da seção transversal (mm <sup>2</sup> )
1	Cabo CC	Cabo FV multi-polar com uma tensão máxima suportável de 1.100 V	4,7 ~ 6,4	4 ~ 6
2	Cabo de aterramento externo	Cabo de cobre unipolar externo	/	Mesma do condutor PE no cabo CA
3	Cabo CA	Cabo de cobre de quatro/cinco vias externo	18 ~ 38	<p>Condutor L1, L2, L3, N:16 ~ 35 (SG25/30/33/36/40CX-P2)</p> <p>Condutor PE : 16** (SG25/30/33/36/40CX-P2)</p> <hr/> <p>Condutor L1, L2, L3, N:35 ~ 50 (SG50CX-P2)</p> <p>Condutor PE : consulte "Tabela 5-4 Requisitos do condutor PE"(SG50CX-P2)</p> <hr/> <p>Condutor L1, L2, L3, N:25 ~ 35 (SG25/30/33/36/40CX-P2)</p> <p>Condutor PE : 16** (SG25/30/33/36/40CX-P2)</p> <hr/> <p>Condutor L1, L2, L3, N:35 ~ 50 (SG50CX-P2)</p> <p>Condutor PE : consulte "Tabela 5-4 Requisitos do condutor PE"(SG50CX-P2)</p>
4	Cabo de comunicação	Par trançado blindado Cabo de rede externo blindado CAT 5E	5,3 ~ 7	0,5~1  /

\*Será necessário um terminal adaptador de cobre para alumínio quando um cabo de alumínio for utilizado. Para mais detalhes, consulte "[Requisitos do cabo de alumínio](#)".

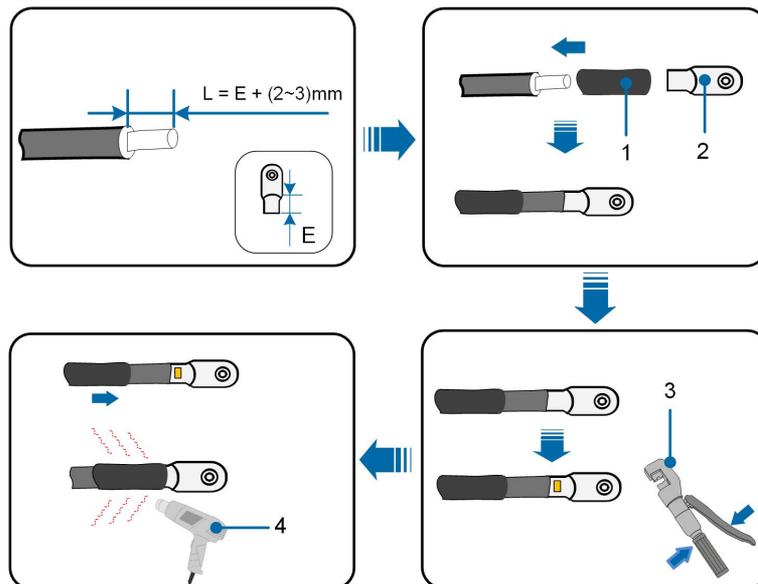
\*\* As especificações só são válidas quando o condutor de fase e o condutor PE são do mesmo material. Caso contrário, certifique-se de que a seção transversal do condutor PE produza uma condutância equivalente à 16 mm<sup>2</sup> na tabela.

Tabela 5-4 Requisitos do condutor PE

Seção transversal do condutor PE	Observação
S/2 (S: seção transversal S do cabo de fase)	As especificações só são válidas quando o condutor de fase e o condutor PE são do mesmo material. Caso contrário, certifique-se de que a seção transversal do condutor PE produza uma condutância equivalente à do condutor especificado na tabela.

## 5.4 Crimpagem dos terminais OT/DT

Siga os passos abaixo para realizar a crimpagem dos terminais OT/DT.



1. Tubulação termorretrátil

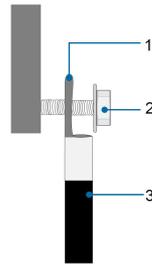
2. Terminal OT/DT

3. Alicates hidráulicos

4. Soprador de calor

### Requisitos do cabo de alumínio

Caso sejam usados cabos de alumínio, utilize um terminal adaptador de cobre para alumínio para evitar o contato direto entre o barramento de cobre e o cabo de alumínio.



**Figura 5-2** Sequência de conexão do terminal de cabo de alumínio

1. Terminal de adaptador de alumínio
2. Porca de flange
3. Cabo de alumínio



Verifique se o terminal selecionado pode ser conectado diretamente ao barramento de cobre. Se houver algum problema, entre em contato com o fabricante do terminal.

O contato direto entre a barra de cobre e o cabo de alumínio causará corrosão eletroquímica e prejudicará a confiabilidade da conexão elétrica.

## 5.5 Conexão de aterramento externa

### **PERIGO**

#### **Choque elétrico!**

- **Certifique-se de que o cabo de aterramento esteja conectado de maneira confiável. Caso contrário, pode ocorrer choque elétrico.**

### **ADVERTÊNCIA**

- **Como o inversor não é equipado com um transformador, os eletrodos negativo e positivo da string FV não podem ser aterrados. Caso contrário, o inversor não funcionará normalmente.**
- **Conecte o terminal de aterramento adicional ao ponto de aterramento de proteção antes da conexão do cabo CA, da conexão da string FV e da conexão do cabo de comunicação.**

**⚠️ ADVERTÊNCIA**

O terminal de aterramento de proteção externo deve atender a pelo menos um dos requisitos a seguir.

- A área da seção transversal do cabo de aterramento do lado CA não tem menos de 10 mm<sup>2</sup> para condutor de cobre e 16 mm<sup>2</sup> para condutor de alumínio. Recomendamos que o terminal de aterramento de proteção externo e o terminal de aterramento do lado CA estejam aterrados de modo confiável.
- Se a área da seção transversal do cabo de aterramento do lado CA tiver menos de 10 mm<sup>2</sup> para condutor de cobre e 16 mm<sup>2</sup> para condutor de alumínio, certifique-se de que o terminal de aterramento de proteção externo e o terminal de aterramento do lado CA estejam aterrados de modo confiável.

A conexão de aterramento pode ser feita por outros meios se eles estiverem de acordo com os padrões e as regulações locais, e a SUNGROW não será responsabilizada pelas possíveis consequências.

### 5.5.1 Requisitos adicionais de aterramento

Todas as partes metálicas não condutoras de corrente e gabinetes de dispositivo no sistema FV, como suportes dos módulos FV e gabinete do inversor devem ser aterrados.

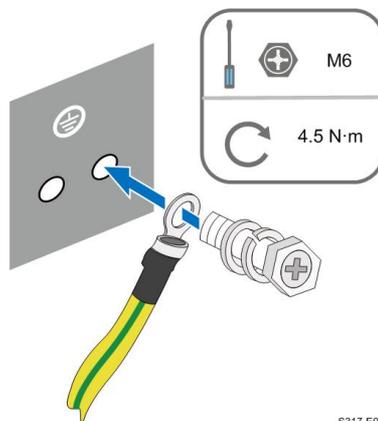
Quando houver apenas um inversor no sistema fotovoltaico, conecte o cabo de aterramento adicional a um ponto de aterramento próximo.

Quando houver vários inversores no sistema fotovoltaico, conecte os pontos de aterramento de todos os inversores e as estruturas da matriz fotovoltaica ao cabo de equipotencialização (de acordo com as condições no local) para implementar uma conexão equipotencial.

### 5.5.2 Procedimento de conexão

Etapa 1 Prepare o cabo e o terminal OT/DT, consulte "[Siga os passos abaixo para realizar a crimpagem dos terminais OT/DT.](#)"

Etapa 2 Remova o parafuso do terminal de aterramento e aperte o cabo com uma chave de fenda.



S317-E019

Etapa 3 Aplique tinta no terminal de aterramento para garantir resistência à corrosão.



Os parafusos de aterramento foram ancorados ao lado do inversor antes da entrega e não precisam ser preparados.

Existem dois terminais de aterramento. Use pelo menos um deles para aterrar o inversor.

-- FIM

## 5.6 Conexão do cabeamento CA

### 5.6.1 Requisitos adicionais para a conexão CA



Conecte o inversor à rede somente depois de obter a aprovação da companhia elétrica local.

Antes de conectar o inversor à rede, verifique se a tensão e a frequência da rede estão em conformidade com os requisitos. Para isso, consulte "**Dados técnicos**". Caso contrário, entre em contato com a empresa de energia elétrica para obter ajuda.

#### Disjuntor CA

Um disjuntor independente de três polos deve ser instalado no lado externo do inversor para garantir uma desconexão segura da rede.

Inversor	Tensão nominal recomendada	Corrente nominal recomendada
SG25CX-P2	400V	63 A
SG30CX-P2	400V	63 A
SG33CX-P2	400V	80 A
SG36CX-P2	400V	80 A
SG40CX-P2	400V	100 A
SG50CX-P2	400V	125 A

#### ADVERTÊNCIA

Os disjuntores do circuito CA devem ser instalados no lado externo do inversor e do lado da rede para garantir uma desconexão segura.

- Determine se um disjuntor CA com maior capacidade de sobrecorrente é necessário com base nas condições de instalação.
- Não conecte nenhuma carga local entre o inversor e o disjuntor CA.
- Um disjuntor CA não deve ser compartilhado por múltiplos inversores.

### Dispositivo de monitoramento de corrente residual

Com uma unidade de monitoramento de corrente residual sensível à corrente universal incluída, o inversor será imediatamente desconectado da alimentação principal assim que for detectada uma fuga de corrente com valor excedendo o limite.

No entanto, se for obrigatório usar um dispositivo externo de corrente residual (DCR) (recomendamos o tipo A), a chave deverá ser acionada na corrente residual. DCRs de outras especificações também podem ser usados de acordo com o padrão local. A corrente residual recomendada está descrita a seguir.

Inversor	Corrente residual recomendada
SG25CX-P2	300 mA
SG30CX-P2	300 mA
SG33CX-P2	330 mA
SG36CX-P2	360 mA
SG40CX-P2	400 mA
SG50CX-P2	500 mA

### Múltiplos inversores em conexão paralela

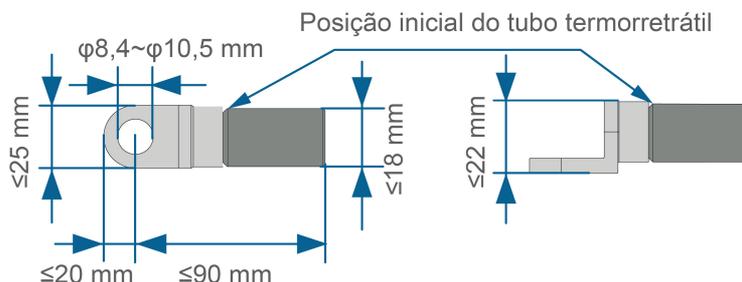
Se múltiplos inversores estiverem conectados em paralelo à rede, certifique-se de que o número total de inversores paralelos não seja superior a 30. Caso contrário, entre em contato com a SUNGROW para obter o esquema técnico.

## 5.6.2 Requisitos para o terminal OT/DT

Os terminais OT / DT (não incluídos no escopo da entrega) são necessários para fixar os cabos CA ao bloco de terminais. Adquira os terminais OT / DT de acordo com os requisitos a seguir.

### Terminais OT / DT do cabo de fase

- Especificação: M8



**Figura 5-3** Especificações do terminal OT/DT crimpado

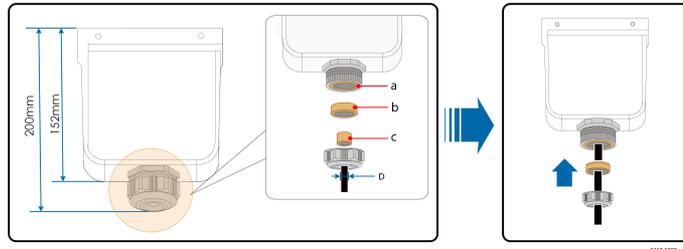
### Terminal OT / DT do condutor PE

- Especificação: M8

### 5.6.3 Procedimento de conexão

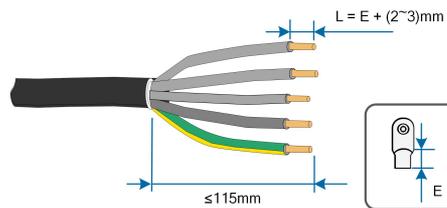
Etapa 1 Desconecte o disjuntor do lado CA e evite reconectá-lo de maneira inesperada.

Etapa 2 Retire a caixa de junção CA e solte a porca giratória. Remova as vedações e selecione uma apropriada de acordo com o diâmetro externo do cabo. Conduza o cabo pela porca giratória, vedação e caixa de junção sucessivamente.

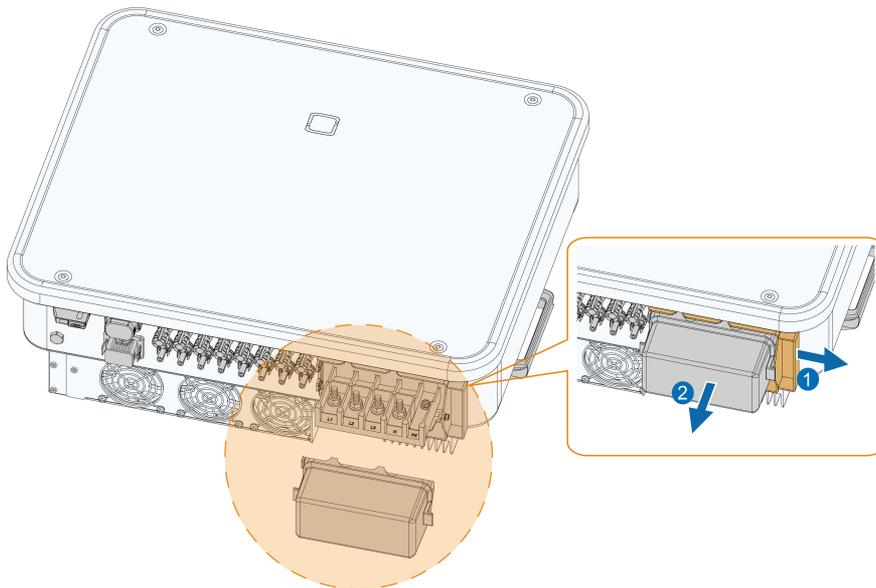


Diâmetro externo D (mm)	Vedações
18 ~ 24	a+b+c
24 ~ 30	a+b
30 ~ 38	a

Etapa 3 Prepare o cabo e crimpe os terminais OT/DT.



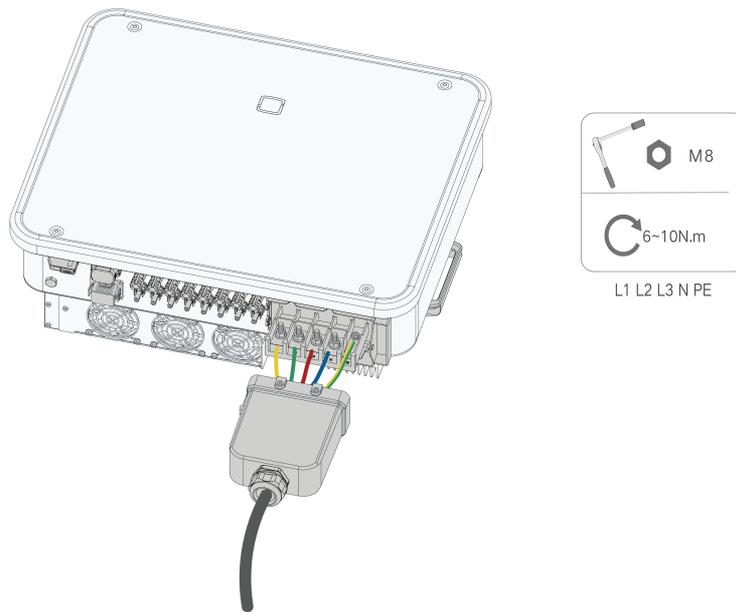
Etapa 4 Remova a tampa de proteção de CA.



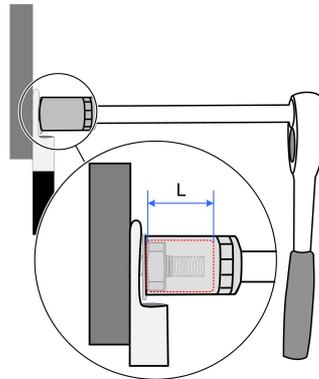
Etapa 5 Conecte os condutores nos terminais correspondentes. Puxe o cabo com cuidado para trás para garantir uma conexão firme.

#### AVISO

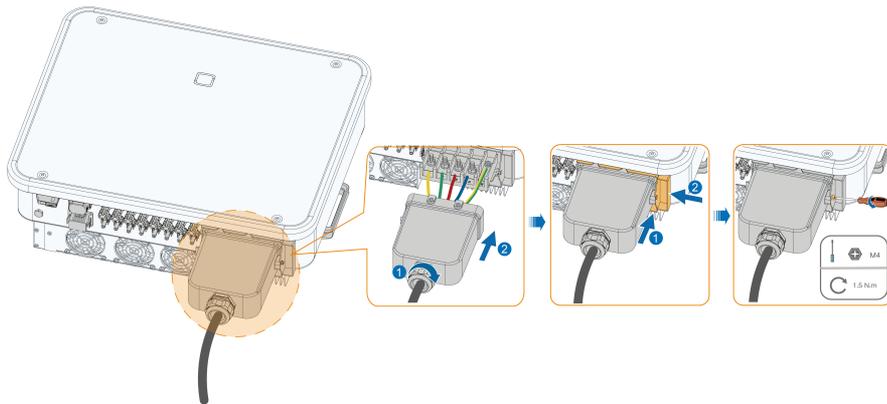
**Observe o layout do terminal no bloco. Não conecte os condutores da fase ao terminal "PE" nem ao terminal "N". Caso contrário, o inversor poderá sofrer danos irreparáveis.**



Verifique se a profundidade "L" do soquete utilizado não é inferior a 18 mm.

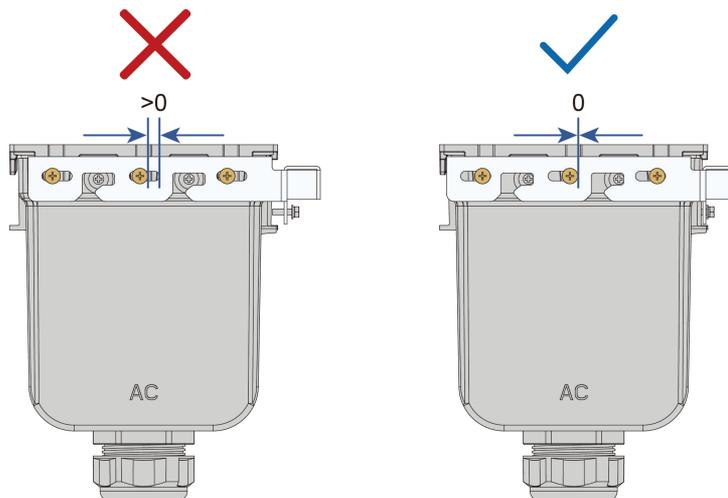


Etapa 6 Fixe a caixa de junção.

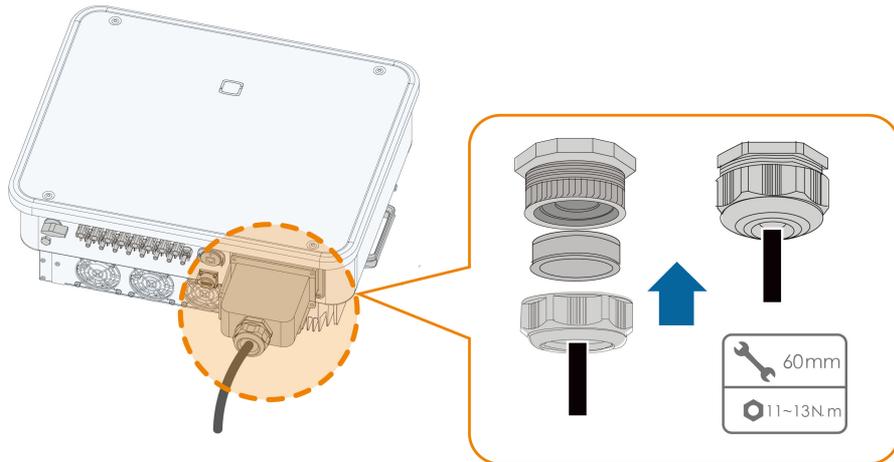


### AVISO

**Verifique se a caixa de junção está montada corretamente. Caso contrário, o grau de proteção do equipamento poderá ser comprometido.**



Etapa 7 Com cuidado, puxe o cabo para trás para verificar se a conexão está firme e aperte a porca giratória no sentido horário.



Etapa 8 Em caso de utilização de condutores isolados ou unipolares, vede as folgas entre os prensa-cabos e os condutores com espuma expansiva antichamas ou outro material adequado para evitar a entrada de corpos estranhos ou umidade no interior do inversor. Se esta etapa for descumprida, o equipamento não estará coberto pela garantia.

-- FIM

## 5.7 Conexão do cabeamento CC

### **⚠ PERIGO**

**A string FV produzirá alta tensão letal quando exposta à luz solar.**

- **Respeite todas as instruções de segurança incluídas nos documentos relevantes sobre strings FV.**

**⚠️ ADVERTÊNCIA**

- **Certifique-se de que a matriz FV esteja bem isolada em relação ao aterramento antes de conectá-la ao inversor.**
- **Certifique-se de que a máxima tensão CC e a corrente de curto-circuito máxima de qualquer string nunca excedam os valores permitidos ao inversor especificados em "Dados técnicos".**
- **Verifique a polaridade positiva e negativa das strings FV e conecte os conectores FV aos terminais correspondentes apenas depois de certificar-se de que estejam corretas.**
- **Durante a instalação e operação do inversor, certifique-se de que os cabos positivo ou negativo das strings FV não entrem em curto-circuito com o terra. Caso contrário, poderá ocorrer um curto-circuito CA ou CC, resultando em danos ao equipamento não cobertos pela garantia.**
- **Sobreaquecimento e arcos elétricos poderão ocorrer se os conectores FV não estiverem conectados firmemente. A SUNGROW não será responsável por quaisquer danos causados.**
- **Em caso de conexão reversa dos cabos CC ou curto-circuito à terra, não opere o inversor. Aguarde até que a corrente das strings seja inferior a 0,5A, coloque o interruptor CC em "OFF" e realize a correção da polaridade das strings.**

**AVISO**

**Os seguintes requisitos sobre a conexão da string FV devem ser atendidos. Caso contrário, isso poderá causar danos irreversíveis ao inversor, o que não será coberto pela garantia.**

- **O uso de diferentes marcas ou modelos de módulos FV em um circuito MPPT, ou módulos FV de diferentes orientações ou ângulos em uma string não comprometem o inversor, mas podem prejudicar o desempenho do sistema!**
- **O inversor entra em estado de espera quando a tensão de entrada varia entre 1.000 V e 1.100 V. O inversor retorna ao estado de funcionamento assim que a tensão retorna à faixa de tensão operacional MPPT, ou seja, 160 V a 1.000 V.**

**5.7.1 Configuração de entrada FV**

- Conforme mostrado na figura abaixo, o inversor é fornecido com várias entradas FV, e cada entrada FV é projetada com um rastreador MPP.
- Cada entrada FV opera de forma independente e possui seu próprio MPPT. Desse modo, as estruturas de string de cada entrada FV podem diferir umas das outras no que diz respeito a inclinação, orientação e à quantidade e modelo dos módulos FV utilizados.
- É possível conectar, no máximo, duas strings FV a um controlador MPPT. Para o melhor uso da energia FV, o tipo, a quantidade, a inclinação e a orientação dos módulos FV conectados ao mesmo MPPT devem ser os mesmos.

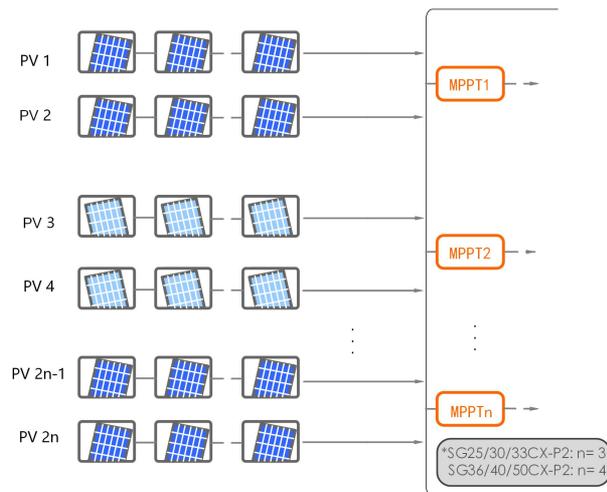


Figura 5-4 Configuração de entrada FV

Antes de conectar o inversor às entradas FV, as especificações na seguinte tabela devem ser atendidas:

Limite de tensão do circuito aberto	Corrente máx. para o conector de entrada
1.100 V	20 A

### 5.7.2 Montagem dos conectores FV

#### **PERIGO**

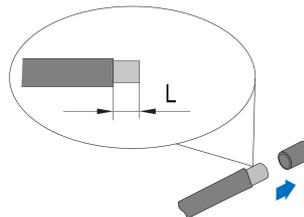
**Pode haver alta tensão dentro do inversor!**

- **Assegure-se de que todos os cabos estejam livres de tensão antes de executar operações elétricas.**
- **Não conecte o disjuntor CA antes de concluir a conexão elétrica.**

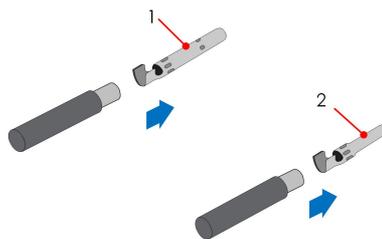


A SUNGROW fornece conectores FV no escopo de fornecimento, para rápida conexão das entradas FV. Para garantir a proteção IP66, utilize somente os conectores fornecidos ou conectores com o mesmo grau de proteção.

Etapa 1 Desencape o isolamento de cada cabo CC em 8 mm~10 mm.



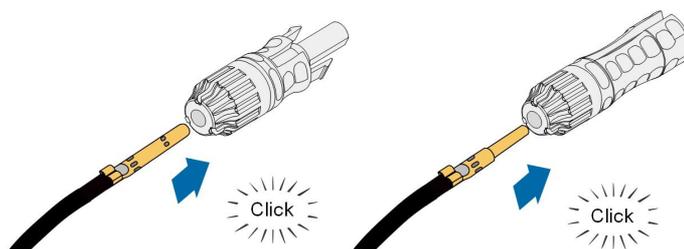
Etapa 2 Crimpe as extremidades dos cabos utilizando alicates apropriados.



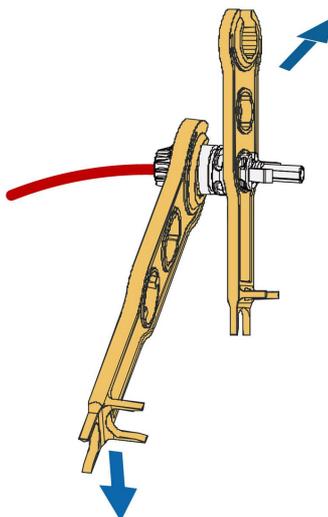
1: Contato de crimpagem positivo

2 : Contato de crimpagem negativo

Etapa 3 Conduza o cabo pelo prensa-cabo e insira o contato de crimpagem no conector até que ele fique no lugar. Puxe o cabo com cuidado para trás para garantir uma conexão firme.



Etapa 4 Aperte o prensa-cabo e o conector.



Etapa 5 Verifique a exatidão da polaridade.

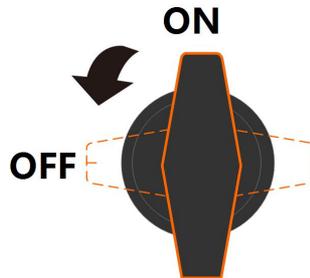
#### AVISO

**Se a polaridade de um conector FV estiver revertida, o inversor entrará em um estado de falha ou alarme e não operará normalmente.**

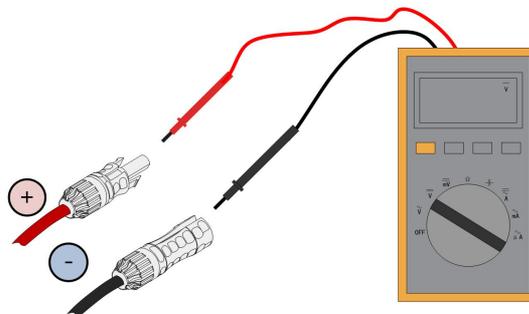
-- FIM

### 5.7.3 Instalação do conector FV

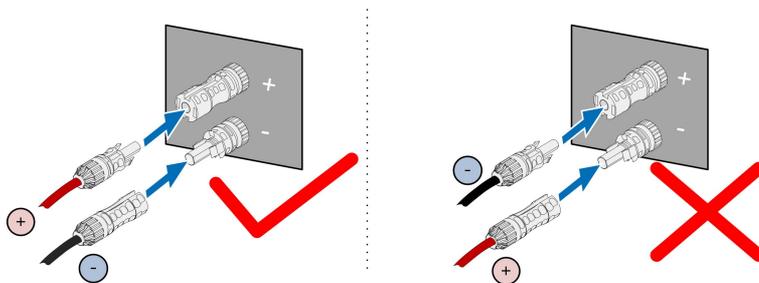
Etapa 1 Gire o interruptor CC para a posição "OFF".



Etapa 2 Verifique a conexão do cabo da string FV quanto à polaridade e assegure-se de que a tensão de circuito aberto em qualquer caso não exceda o limite de entrada do inversor de 1,100 V.



Etapa 3 Conecte os conectores FV nos terminais correspondentes até ouvir um clique.



Etapa 4 Siga as etapas anteriores para conectar os conectores FV de outras strings FV.

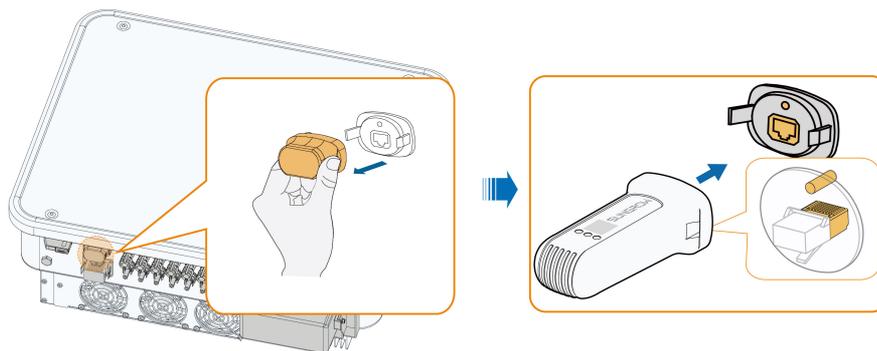
Etapa 5 Proteja os terminais FV não utilizados com as tampas de vedação fornecidas.

-- FIM

## 5.8 Conexão de comunicação

### 5.8.1 Conexão EyeM4 (opcional)

Instale o módulo de comunicação sem fio na interface de comunicação "COM1" localizada na parte inferior do inversor.



\*A imagem exibida aqui é meramente ilustrativa. O produto recebido pode ser diferente.

#### AVISO

**Quando o módulo de comunicação estiver em uso, não conecte simultaneamente o inversor a um registrador de dados de terceiros pela interface RS485.**



Para mais detalhes sobre a instalação e a configuração do módulo, consulte o manual fornecido com o módulo.

### 5.8.2 Conexão WiNet-S (opcional)

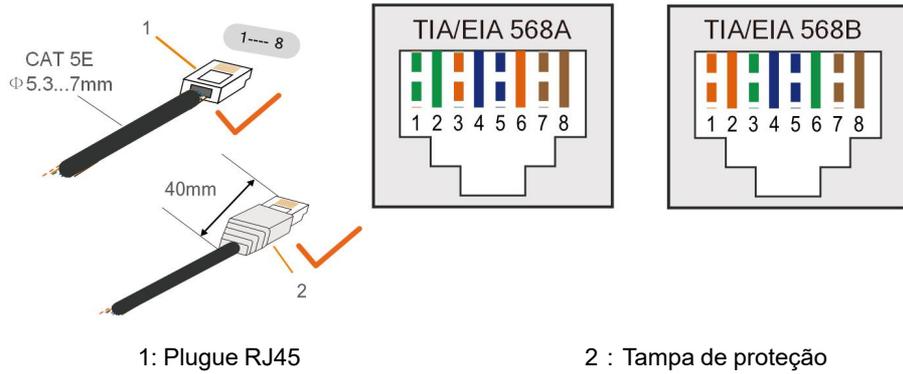
O módulo WiNet-S suporta comunicação Ethernet e WLAN. Não é recomendável utilizar os dois métodos de comunicação ao mesmo tempo.

Para obter mais detalhes, consulte o guia rápido do módulo WiNet-S. Digitalize o código QR a seguir para obter o guia rápido.



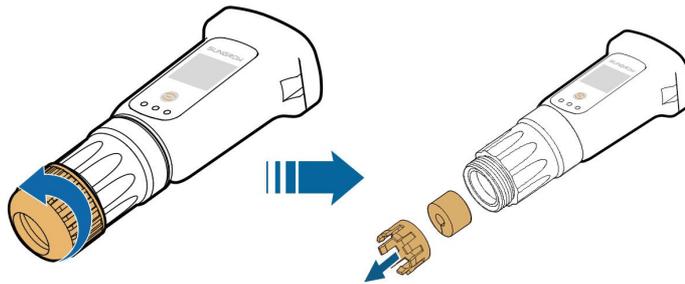
#### 5.8.2.1 Comunicação Ethernet

Etapa 1 (**Opcional**) Desencape a camada de isolamento do cabo de comunicação com um removedor de fios de Ethernet e coloque os cabos de sinal correspondentes para fora. Insira corretamente as extremidades desencapadas no plugue RJ45 e realize a crimpagem do conjunto com um alicate de crimpar.

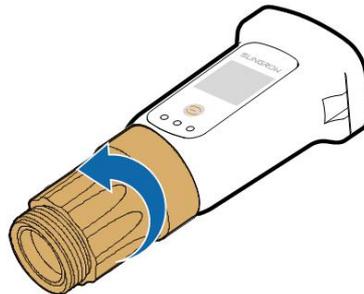


Ignore esta etapa se um cabo de rede padrão com plugue RJ45 estiver preparado.

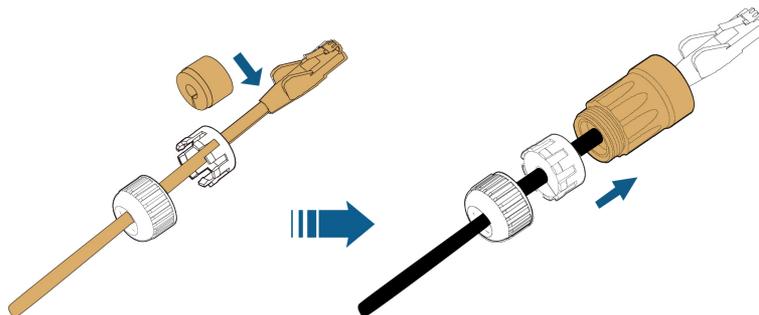
Etapa 2 Desparafuse a porca giratória do módulo de comunicação e retire o anel interno de vedação.



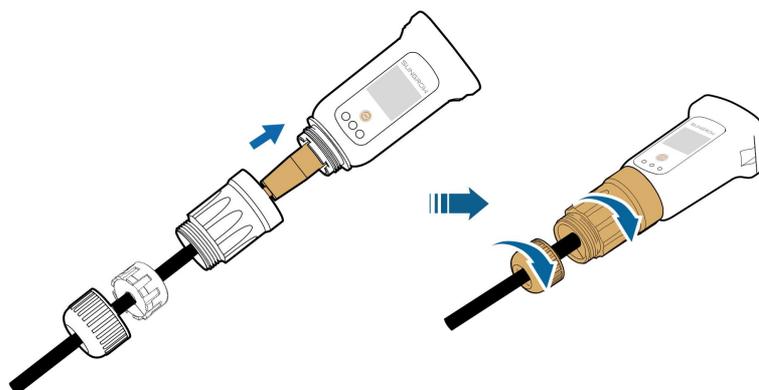
Etapa 3 Desparafuse o compartimento do módulo de comunicação.



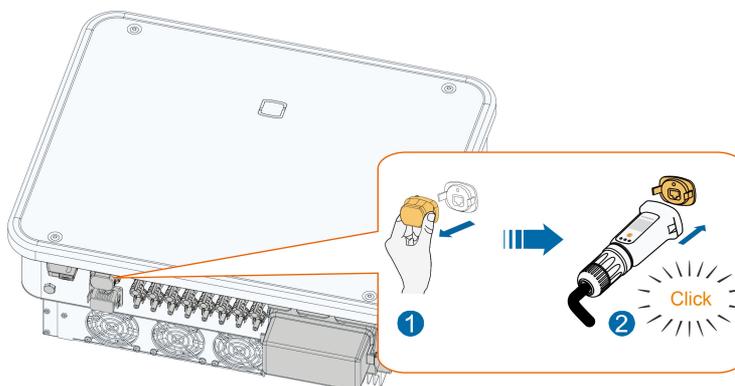
Etapa 4 Passe o cabo de rede pela porca giratória e pela gaxeta. Posteriormente, passe o cabo pela abertura da vedação. Por fim, insira o cabo através do compartimento.



Etapa 5 Insira o plugue RJ45 no conector do plugue frontal até ouvir um clique e aperte o compartimento. Instale a gaxeta aperte a porca giratória.



Etapa 6 Remova a tampa à prova d'água do terminal **COM1** e instale o WiNet-S.



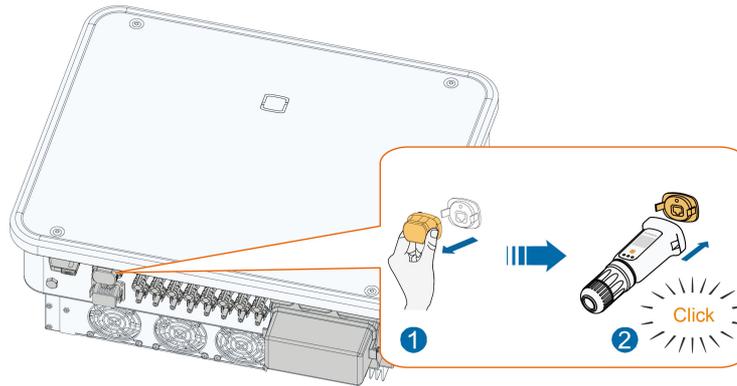
Etapa 7 Agite levemente o módulo WiNet-S para garantir que esteja instalado com firmeza.

-- FIM

### 5.8.2.2 Comunicação WLAN

Etapa 1 Retire a tampa à prova d'água do terminal **COM1**.

Etapa 2 Instale o módulo. Puxe levemente o conector para garantir que esteja instalado com firmeza, conforme mostrado abaixo.

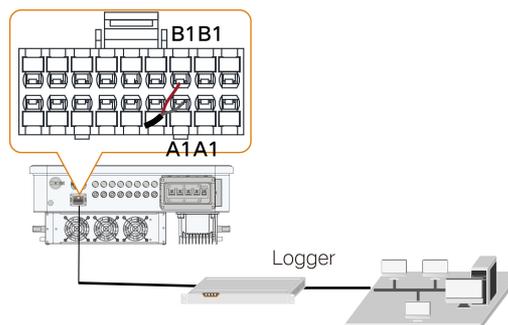


Etapa 3 Consulte o guia entregue com o módulo para a configuração.

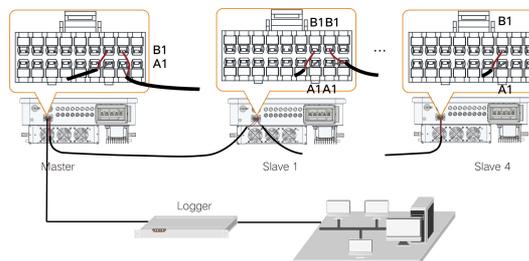
-- FIM

### 5.8.3 Conexão RS485

Onde houver apenas um inversor, a interface RS485 pode ser conectada a um dispositivo externo para comunicação, conforme figura a seguir.

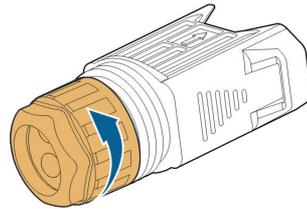


No caso de múltiplos inversores, todos eles podem ser conectados por meio de cabos RS485 de forma encadeada, como mostrado na figura a seguir.

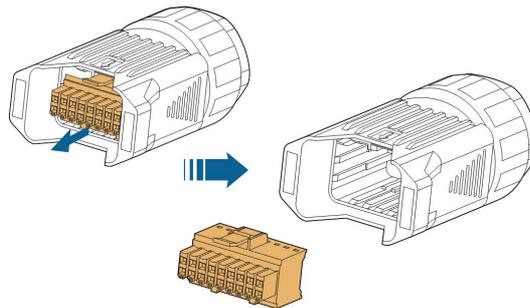


#### 5.8.3.1 Montagem do conector COM

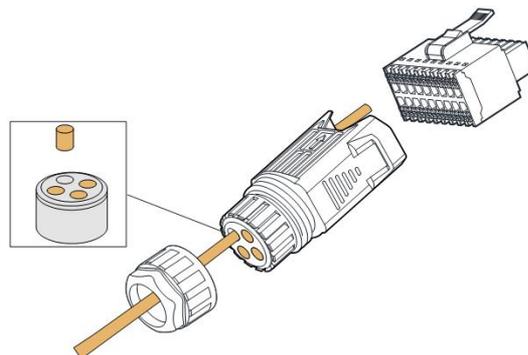
Etapa 1 Desparafuse a porca giratória do conector.



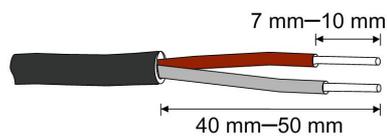
Etapa 2 Retire o bloco de terminal.



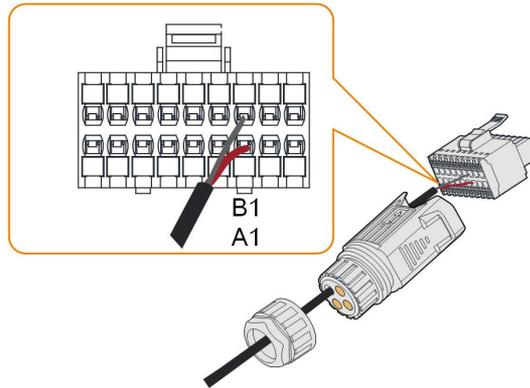
Etapa 3 Remova a vedação e passe o cabo pelo prensa-cabos.



Etapa 4 Remova o revestimento do cabo e retire o isolamento dos condutores.

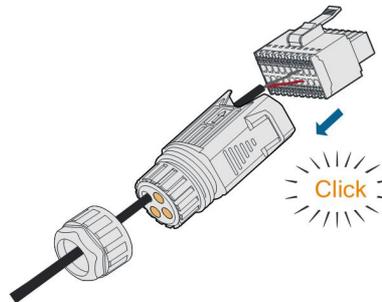


Etapa 5 Conecte os condutores ao terminal **RS485** de acordo com as etiquetas na parte inferior do inversor.

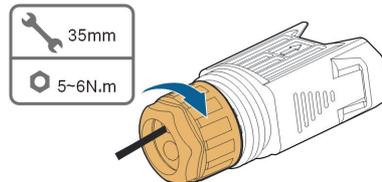


Etapa 6 Puxe todos os condutores para fora para confirmar se estão instalados com firmeza.

Etapa 7 Insira o bloco de terminal no conector até que ele se encaixe no lugar com um som de "click".



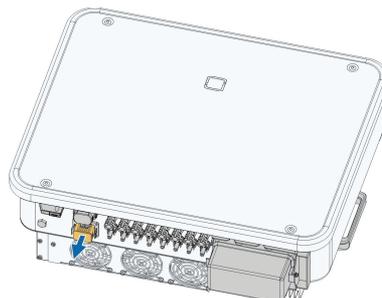
Etapa 8 Aperte a porca giratória.



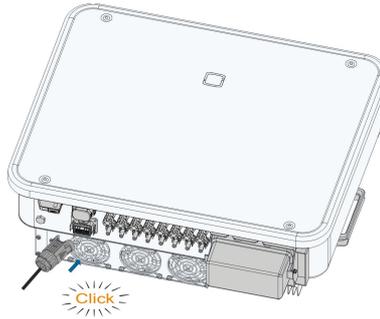
-- FIM

### 5.8.3.2 Instalação do conector COM

Etapa 1 Retire a tampa à prova d'água do terminal **COM**.



Etapa 2 Insira o conector COM no terminal **COM** na parte inferior do inversor até ouvir um clique.



-- FIM

### 5.8.4 Conexão do Smart Energy Meter

O inversor está equipado com a função de limite de potência de alimentação com o objetivo de cumprir os requisitos de algumas normas nacionais ou normas de rede para a potência de saída no ponto de conexão à rede. Para a configuração do limite de alimentação de energia, consulte a seção "7.3.2 Procedimento de login"

Entre em contato com a SUNGROW para garantir que o modelo Smart Energy Meter esteja disponível localmente.



Esta seção descreve principalmente as conexões dos cabos no lado do inversor. Consulte o guia rápido fornecido com o Smart Energy Meter para verificar as conexões no lado do medidor.

#### Procedimento

Para uma descrição detalhada da conexão dos cabos do Smart Energy Meter, consulte a seção "5.8.3 Conexão RS485". Conecte os condutores ao terminal do **Medidor** de acordo com as etiquetas na parte inferior do inversor.

### 5.8.5 Conexão de contato seco

#### AVISO

**Os cabos de contato seco requerem uma seção transversal de 1 mm<sup>2</sup> a 1,5 mm<sup>2</sup>. O procedimento de conexão do contato seco é o mesmo do bloco de terminal RS485.**

#### 5.8.5.1 Função de contato seco

O método de conexão dos contatos secos é semelhante ao do bloco de terminal RS485.

**Terminal DI (contato seco de parada de emergência):** O contato seco pode ser configurado para ser um contato de parada de emergência.

Quando o contato DI e o contato PGND entrarem em curto-circuito pelo interruptor controlado externo (o interruptor externo pode ser configurado como contato normalmente aberto ou contato normalmente fechado), a operação do inversor será imediatamente interrompida.

**Terminal NS:** Atualmente, a proteção NS é usada no mercado alemão. Para plantas com mais de 30 kVA, os terminais de proteção NS do inversor podem ser usados em cadeia para o relé de proteção NS externo a fim de realizar uma parada de emergência quando o relé de proteção NS muda seu status de contato seco devido ao status de funcionamento anormal da rede.

A proteção NS (incluindo validação passiva) pode ser definida. Quando a proteção NS estiver ativada no iSolarCloud, os inversores funcionarão normalmente quando o contato DI e o contato PGND entrarem em curto-circuito pelo interruptor controlado externo, e os inversores pararão emergencialmente quando o contato DI e o contato PGND forem desconectados.



Os contatos secos suportam apenas a entrada de sinal da chave passiva.

Ao conectar os contatos secos de DI, verifique se distância máxima da conexão atende aos requisitos em "[10.2 Distância do cabeamento para contato seco \(DI\)](#)".

**Terminal DO (contato seco de saída de falha):** O relé pode ser definido para emitir alarmes de falha, e o usuário pode configurá-lo para ser normalmente um contato normal aberto (COM e NO).

Utilize indicadores LED ou outro equipamento para indicar se o inversor está no estado de falha.

Os dispositivos conectados ao relé devem atender aos seguintes requisitos:

Requisitos adicionais para CA	Requisitos adicionais para CC
Tensão máx.: 250 Vca	Tensão máx.: 30 Vcc
Corrente máx.: 5 A	Corrente máx.: 5 A

### 5.8.5.2 Procedimento de conexão

Para uma descrição de conexão detalhada do cabo DI/DO, consulte a seção "[5.8.3 Conexão RS485](#)". Conecte os condutores ao terminal **DI/DO** de acordo com as etiquetas na parte inferior do inversor.

### 5.8.6 Conexão do DRM

O DRM e o controle de ondulação só permitem uma função por vez.

#### DRM

Na Austrália e na Nova Zelândia, o inversor permite os modos de resposta de demanda conforme especificado na norma AS/NZS 4777.

A figura a seguir mostra a conexão entre o inversor e o DRED externo.

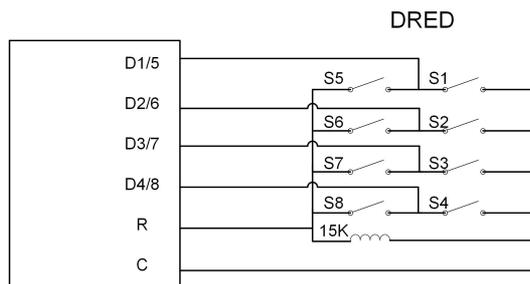


Tabela 5-5 Método de atribuição do DRM

Modo	Atribuído por terminais de curto no inversor	Operação do interruptor no DRED externo
DRM0	R e C	Fechar S1 e S5



Ative a função DRM através do iSolarCloud APP. Se houver alguma dúvida, entre em contato com a SUNGROW.

A função DRM é aplicável apenas a dispositivos da Austrália e Nova Zelândia.

### Controle de ondulação

Na Alemanha, a empresa de energia usa o receptor de controle de frequência de ondulação para converter o sinal de despacho da rede e transmiti-lo como um sinal de contato seco.

A conexão dos cabos de contato seco do receptor de controle de frequência de ondulação é mostrada na figura a seguir:

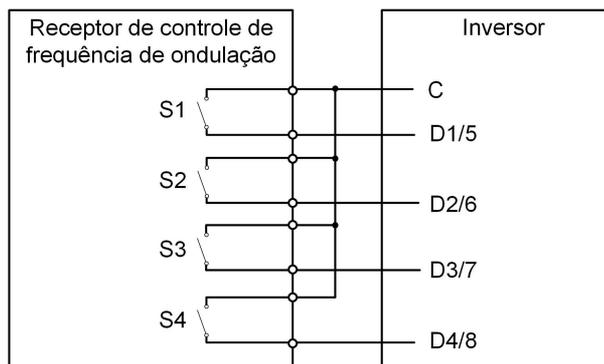
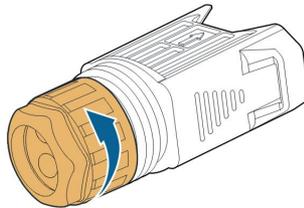


Tabela 5-6 Método de atribuição do modo DI

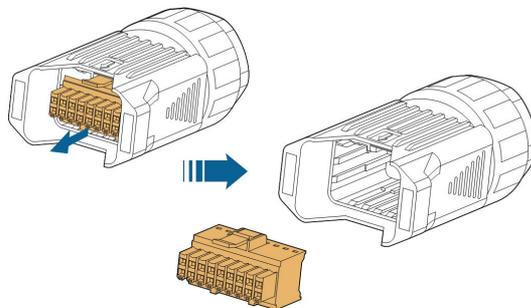
S1	S2	S3	S4	Operação do interruptor no RCR externo	Potência de saída (em % da potência máx. de saída CA)
0	0	0	0	Nenhum	100%
1	0	0	0	Fechar S1	100%
0	1	0	0	Fechar S2	60%
0	0	1	0	Fechar S3	30%
1	1	0	0	Fechar S1 e S2	0% (desconectar da rede)

### 5.8.6.1 Montagem do conector COM

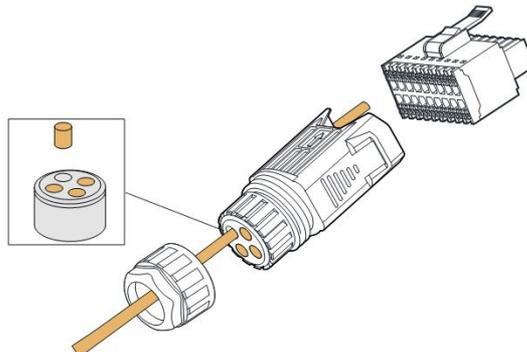
Etapa 1 Desparafuse a porca giratória do conector.



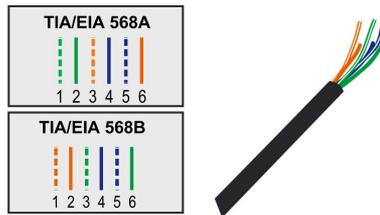
Etapa 2 Retire o bloco de terminal.



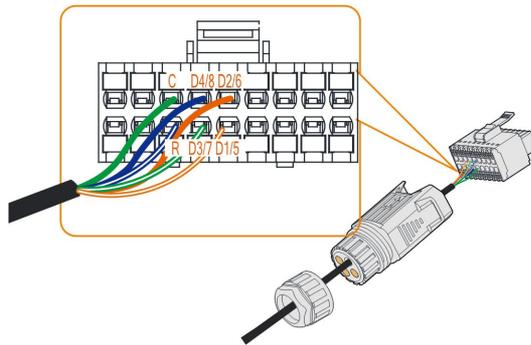
Etapa 3 Remova a vedação e passe o cabo pelo prensa-cabos.



Etapa 4 Remova de 7 a 10 mm do revestimento do cabo.

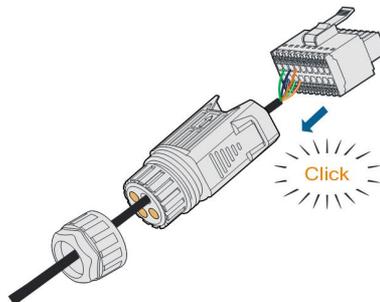


Etapa 5 Conecte os condutores ao terminal correspondente de acordo com as etiquetas na parte inferior do inversor.

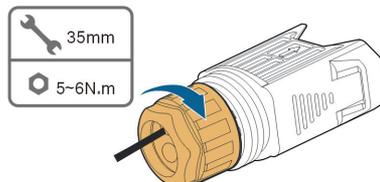


Etapa 6 Puxe todos os condutores para fora para confirmar se estão instalados com firmeza.

Etapa 7 Insira o bloco de terminal no conector até que ele se encaixe no lugar com um som de "click".



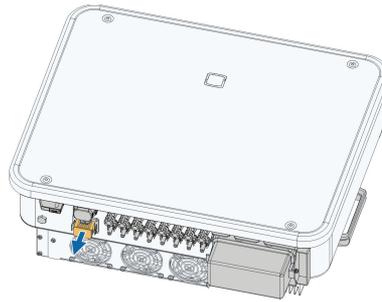
Etapa 8 Aperte a porca giratória.



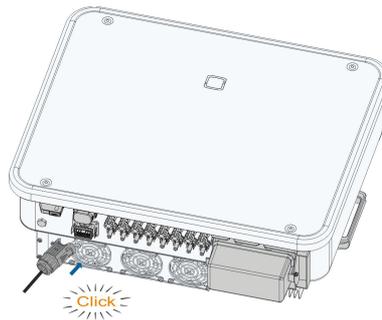
-- FIM

### 5.8.6.2 Instalação do conector COM

Etapa 1 Retire a tampa à prova d'água do terminal **COM**.



Etapa 2 Insira o conector COM no terminal **COM** na parte inferior do inversor até ouvir um clique.



Etapa 3 Puxe os cabos para fora para confirmar se estão apertados com firmeza.

Etapa 4 Conecte a outra extremidade ao dispositivo DRED/receptor de controle de ondulação.

**-- FIM**

## 6 Comissionamento

### 6.1 Inspeção pré-comissionamento

Verifique o cumprimento dos itens a seguir antes de iniciar o inversor:

- Todo o equipamento foi instalado de forma confiável.
- O(s) interruptor(es) CC e o disjuntor CA estão na posição OFF.
- O cabo de aterramento está conectado de maneira adequada e confiável.
- O cabo CA está conectado de maneira adequada e confiável.
- O cabo CC está conectado de maneira adequada e confiável.
- O cabo de comunicação está conectado de maneira adequada e confiável.
- Os terminais vagos estão lacrados.
- Nenhum item estranho, como ferramentas, foi esquecido em cima do equipamento.
- O disjuntor CA está dimensionado de acordo com os requisitos deste manual e as normas aplicáveis.
- Todos os sinais e etiquetas de advertência estão intactos e legíveis.

### 6.2 Procedimento de comissionamento

Se todos os itens mencionados acima atenderem aos requisitos, proceda da seguinte forma para iniciar o inversor pela primeira vez.

Etapa 1 Gire o botão CC do inversor para a posição "ON". O indicador piscará em azul lentamente.

#### AVISO

**O indicador ficará vermelho se não houver fornecimento de energia da rede. Relate a falha de energia da rede. As informações sobre a falha podem ser visualizadas no aplicativo iSolarCloud. Consulte Registros para mais detalhes. A falha é automaticamente eliminada quando o disjuntor CA entre o inversor e a rede é fechado.**

Etapa 2 Feche o disjuntor CA entre o inversor e a rede.

Etapa 3 Instale o aplicativo iSolarCloud. Consulte "[7.2 Instalação do aplicativo](#)" para mais detalhes.

Etapa 4 Defina os parâmetros de proteção iniciais pelo aplicativo iSolarCloud quando o inversor estiver conectado à rede pela primeira vez. Consulte a Etapa 4 em "[7.3.2 Procedimento de login](#)" para mais detalhes. Se as condições de irradiação e de rede atenderem aos requisitos, o inversor entrará em funcionamento normalmente.

Etapa 5 A página inicial será exibida automaticamente quando a inicialização for concluída. O indicador ficará azul contínuo, e o inversor iniciará a operação conectada à rede.

**-- FIM**

## 7 Aplicativo iSolarCloud

### 7.1 Apresentação rápida

O aplicativo iSolarCloud pode estabelecer uma conexão de comunicação com o inversor através do Bluetooth, conseguindo assim uma manutenção na extremidade mais próxima do inversor. Os usuários podem usar o aplicativo para visualizar informações básicas, alarmes e eventos, definir parâmetros ou fazer download de registros etc.



As capturas de tela deste manual são baseadas no sistema Android V 2.1.6 e as interfaces reais podem ser diferentes.

### 7.2 Instalação do aplicativo

#### Método 1

Baixe e instale o aplicativo através das seguintes lojas de aplicativos:

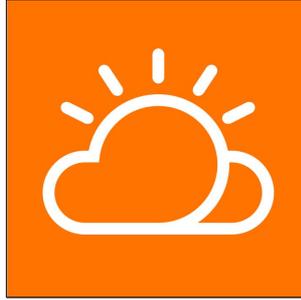
- MyApp (Android, usuários da China continental)
- Google Play (Android, usuários que não são da China continental)
- App store (iOS)

#### Método 2

Escaneie o seguinte código QR para baixar e instalar o aplicativo de acordo com as informações solicitadas.



O ícone do aplicativo é exibido na tela inicial após a instalação.



## 7.3 Entrar

### 7.3.1 Requisitos

Os seguintes requisitos devem ser atendidos:

- O lado CA ou CC do inversor deve estar ligado.
- O telefone celular deve estar a 5 m de distância do inversor e não há obstáculos entre eles.
- A função Bluetooth do celular deve estar ativada.

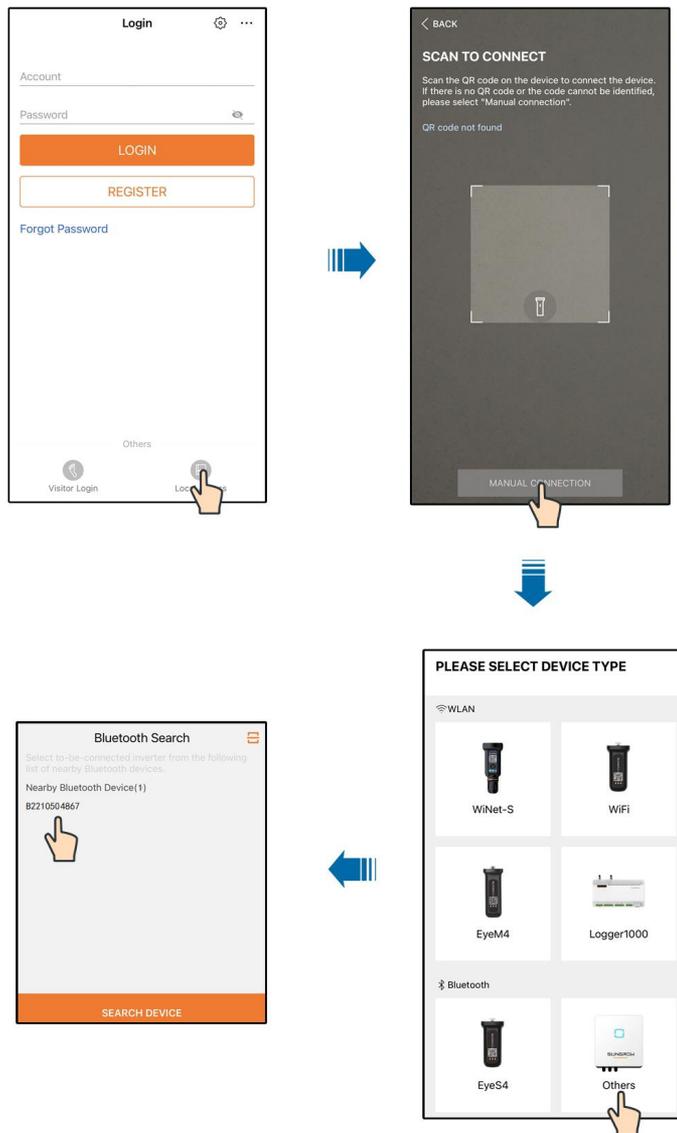


Só é possível emparelhar o inversor com um telefone por vez pelo Bluetooth.

### 7.3.2 Procedimento de login

Etapa 1 Abra o aplicativo para entrar na página de login, clique em "Local Access" (Acesso local) na parte inferior da página para ir para a próxima página.

Etapa 2 Digitalize o código QR na lateral do inversor para estabelecer conexão Bluetooth. Ou toque em **MANUAL CONNECTION** na parte inferior da interface e selecione **Others**; a interface de pesquisa do Bluetooth será exibida automaticamente. Selecione o inversor que será conectado de acordo com o número de série na placa de identificação do lado do inversor ou toque em  para digitalizar o código QR na lateral do inversor para estabelecer conexão Bluetooth. A conexão estará estabelecida corretamente se o indicador LED piscar em azul.



**Figura 7-1** Conexão Bluetooth

Etapa 3 Entre na tela de verificação de identidade após a conexão Bluetooth ser estabelecida.

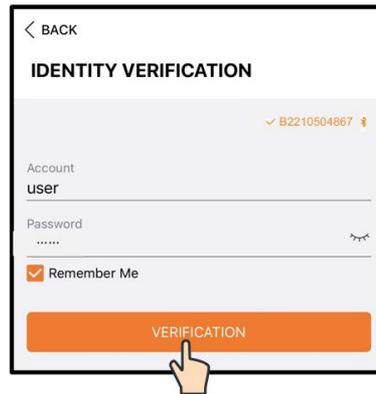


Figura 7-2 Login



A conta é "user" e a senha inicial é "pw1111" ou "111111", que deve ser posteriormente alterada em consideração à segurança da conta.

Para definir os parâmetros do inversor relacionados à proteção de rede e ao suporte de rede, entre em contato com a SUNGROW para obter a conta avançada e a senha correspondente.

Etapa 4 Se o inversor não for inicializado, a tela de configuração rápida do parâmetro de proteção de inicialização será exibida.

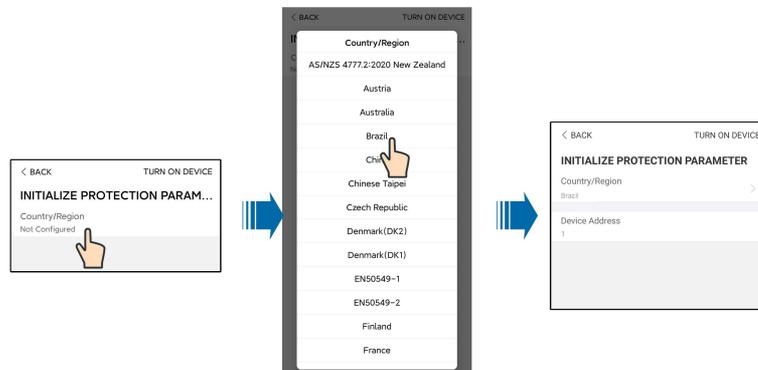
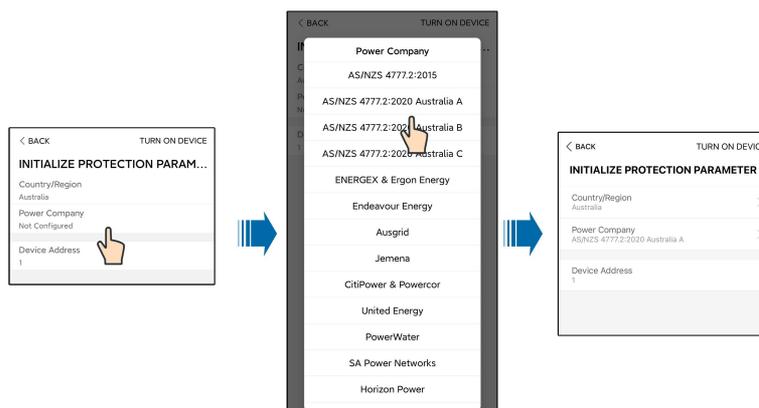


Figura 7-3 Parâmetro de proteção de inicialização

#### AVISO

**Redefina os parâmetros de proteção se a configuração do país estiver incorreta. Caso contrário, poderá ocorrer uma falha.**

Etapa 5 Quando o país for definido como Austrália, defina também o provedor de serviço de rede aplicável e o tipo de rede. Toque em **Power Company** para selecionar a companhia elétrica correta.



**Figura 7-4** Companhia elétrica de inicialização

A imagem exibida aqui é meramente ilustrativa. Consulte a interface real para conhecer os provedores de serviço de rede suportados.

Tabela 7-1 Informações da companhia elétrica

Provedor de serviço de rede	Tipo de rede
AS/NZS 4777.2:2015	/
AS/NZS 4777.2:2020 Australia A	/
AS/NZS 4777.2:2020 Australia B	/
AS/NZS 4777.2:2020 Australia C	/
ENERGEX & Ergon Energy	<ul style="list-style-type: none"> <li>STNW1170: monofásica &lt; 10 kVA e trifásica &lt; 30 kVA</li> <li>STNW1174: 30 kVA &lt; PN ≤ 1.500 kVA</li> </ul>
Endeavour Energy	MDI 0043
Ausgrid	NS194
Jemena	<ul style="list-style-type: none"> <li>≤ 10 kVA por fase (ou 30 kVA por três fases)</li> <li>ELE GU 0014: 30 a 200 kVA</li> </ul>
CitiPower & Powercor	<ul style="list-style-type: none"> <li>≤ 5 kVA para monofásica e 30 kVA para trifásica</li> <li>&gt; 30 kVA trifásica</li> </ul>
United Energy	<ul style="list-style-type: none"> <li>UE-ST-2008.1: ≤ 10 kW para monofásica e 30 kW para trifásica</li> <li>UE-ST-2008.2: &gt; 30 kVA trifásica</li> </ul>
PowerWater	Sistemas fotovoltaicos de aviso de geração embutidos: 2020

SA Power Networks	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TS129-2019: &lt; 10 kW para monofásica e 30 kW para trifásica</li> <li>• TS130-2017: &gt; 30 kW e ≤ 200 kW</li> <li>• TS131-2018: &gt; 200 kW</li> </ul>
Horizon Power	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HPC-9DJ-13-0001-2019: ≤ 10 kVA para monofásica e 30 kVA para trifásica</li> <li>• HPC-9DJ-13-0002-2019: &gt; 30 kVA e ≤ 1 MVA</li> </ul>
westernpower	EDM # 33612889-2019
AusNet Services	Geração micro básica embutida: 2020

Para conformidade com AS/NZS 4777.2:2020, selecione Austrália A, B ou C. Entre em contato com o operador da rede de eletricidade para saber que região usar.

Etapa 6 A função da limitação de alimentação é controlar a quantidade de energia injetada na rede pela planta. Em algumas situações, essa função também é chamada de **Export limitation** ou **Zero export**. A função de limitação de alimentação requer o uso do Smart Energy Meter. Sem o Smart Energy Meter, a função de limitação de alimentação não estará disponível.

**FEED-IN LIMITATION**

---

Feed-in Limitation

---

Feed-in Limitation Value  
0.00 kW

---

Feed-in Limitation Ratio  
0.0 %

Tabela 7-2 Descrição dos parâmetros de limitação de alimentação de energia

Parâmetro	Valor padrão	Intervalo
<b>Feed-in Limitation</b>	Desligado	Ligado/desligado
<b>Feed-in Limitation Value</b>	0,00kW	0 ~ potência máx. saída CA
<b>Feed-in Limitation Ratio</b>	0,0%	0 ~ 100%×Taxa de sobrecarga ativa*

\*A taxa de sobrecarga ativa do SG30CX-P2 na Alemanha, na Bélgica, na Áustria, na Ucrânia e na Dinamarca é 1. Em outras regiões, é 1,1. A taxa de sobrecarga ativa de SG25/33/36/40/50CX-P2 é 1,1.

Etapa 7 Depois de terminar as configurações, LIGUE O DISPOSITIVO no canto superior direito e o dispositivo será inicializado. O aplicativo enviará instruções de inicialização e o dispositivo será iniciado e começará a funcionar.

Etapa 8 Após as configurações de inicialização, o aplicativo automaticamente voltará para a página inicial.

-- FIM

## 7.4 Visão geral da função

O aplicativo fornece visualização de parâmetros e funções de configuração, conforme mostrado na figura a seguir.

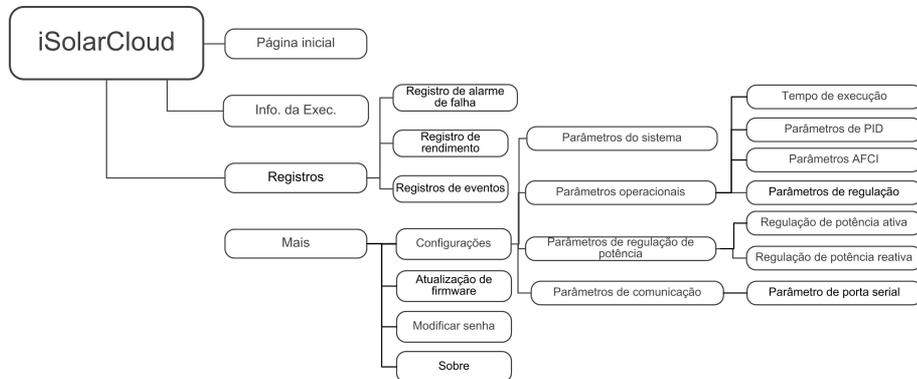


Figura 7-5 Árvore de funções do aplicativo

## 7.5 Página inicial

Após o login, a página inicial será a seguinte:

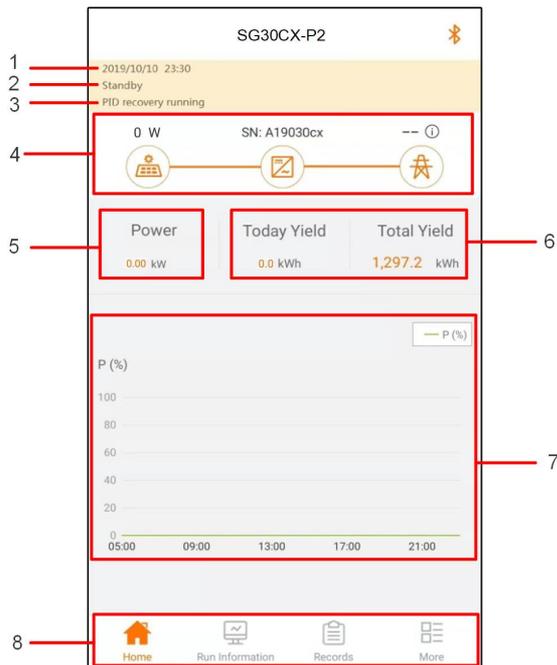


Figura 7-6 Página inicial

Tabela 7-3 Descrição da página inicial

Nº	Designação	Descrição
1	Data e hora	Data e hora do sistema do inversor.
2	Estado do inversor	Apresenta o estado de operação do inversor. Para mais detalhes, consulte "Tabela 7-4 Descrição do estado do inversor".
3	Estado do PID	Apresenta o estado do PID. Para mais detalhes, consulte "Tabela 7-5 Descrição do estado do PID".
4	Fluxograma de potência	Exibe a geração de potência FV, potência de alimentação etc. A linha com uma seta indica o fluxo de energia entre os dispositivos conectados e a ponta da seta indica a direção do fluxo de energia.
5	Geração de energia	Rendimento de potência e rendimento de potência acumulativa do inversor no dia de hoje.
6	Potência em tempo real	Potência de saída do inversor.

Nº	Designação	Descrição
7	Curva de potência	Exibe o comportamento diário da potência de saída do inversor entre 5h e 23h. (Cada ponto na curva representa a porcentagem da potência atual do inversor para a potência nominal).
8	Barra de navegação	Inclui "Página inicial", "Info. de Exec." "Registro histórico" e "Mais".

Tabela 7-4 Descrição do estado do inversor

Estado	Descrição
Run (Em execução)	Depois de ser energizado, o inversor monitora o ponto de potência máxima (MPP) das strings FV e converte a potência CC em potência CA. Este é o modo de operação normal.
Stop	O inversor está parado.
Key-stop	O inversor interromperá a operação quando o usuário pressionar "stop" (parar) por meio do aplicativo. Dessa forma, o DSP interno do inversor para. Para reiniciar o inversor, inicie-o manualmente por meio do aplicativo.
Standby	O inversor entra em modo de espera quando a entrada do lado CC é insuficiente. Neste modo, o inversor aguardará o período de espera.
Initial standby (Espera inicial)	O inversor está no estado de espera inicial ligado.
Iniciando	O inversor está sendo inicializado e sincronizando com a rede.
Advertência	As informações de advertência são detectadas.
Desclassificação em execução	O inversor reduz o desempenho ativamente devido a fatores ambientais, como temperatura ou altitude
Agendamento em execução	O inversor funciona de acordo com as instruções de programação recebidas do plano de monitoramento
Fault (Falha)	Se ocorrer uma falha, o inversor interromperá automaticamente a operação e desconectará o relé CA. As informações sobre a falha serão exibidas no aplicativo. Quando a falha for eliminada no tempo de recuperação, o inversor retomará o funcionamento automaticamente.

Tabela 7-5 Descrição do estado do PID

Estado	Descrição
Recuperação do PID em execução	Os inversores realizam a recuperação do PID ativamente.
Anormalidade do PID	Detecta-se que a impedância ISO é anormal ou que a função PID não pode funcionar normalmente após ser ativada.

Se o inversor estiver funcionando de forma anormal, o ícone de alarme ou de falha  será exibido no canto inferior direito do ícone do inversor no fluxograma de potência. O usuário pode tocar neste ícone para acessar a tela de alarme ou de falha para visualizar informações detalhadas e medidas corretivas.

## 7.6 Informações de execução

Toque em **Run Information** na barra de navegação para exibir as informações de execução. Deslize a tela para cima para visualizar todas as informações detalhadas.

Info. de Exec. incluem informações de energia FV, informações do inversor, informações de entrada e saída etc.

Tabela 7-6 Informações de execução

Classificação	Parâmetro	Descrição
Informações de FV	Tensão da string n	A tensão de entrada da nª string
	Corrente da string n	A corrente de entrada da nª string
	Tempo de execução total na rede	/
Informações do inversor	Tempo de execução diário na rede	/
	Tensão negativa para aterramento	Valor da tensão de aterramento negativo no lado CC do inversor
	Tensão do barramento	Tensão entre os polos positivo e negativo do lado CC do inversor
	Temperatura interna do ar	/
	Resistência de isolamento de matriz	Valor da resistência de isolamento do lado da entrada para o aterramento de proteção
	Informação do país	/
	Modo de limitação de potência	/

Classificação	Parâmetro	Descrição
	Modo de potência reativa	/
Entrada	Potência CC total	Potência de entrada total do lado CC
	MPPT x Tensão	A tensão de entrada do xº MPPT
	MPPT x Corrente	A corrente de entrada do xº MPPT
	Rendimento diário	/
	Rendimento mensal	/
	Rendimento anual	/
	Potência ativa total	Valor atual da potência ativa do inversor
	Potência reativa total	Valor da potência reativa atual do inversor
	Potência aparente total	Valor de potência aparente atual do inversor
Saída	Fator de potência total	Fator de potência do lado CA do inversor
	Frequência da rede	Frequência do lado CA do inversor
	Tensão de linha A-B	
	Tensão de linha B-C	Tensão de linha
	Tensão de linha C-A	
	Corrente da fase A	
	Corrente da fase B	Corrente da fase
	Corrente da fase C	

## 7.7 Registros

Toque em **Records** na barra de navegação para acessar a tela que mostra registros de eventos, conforme a figura a seguir.

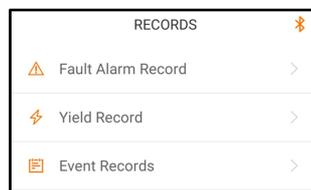


Figura 7-7 Registros

### Registro de alarme de falha

Toque em **Fault Alarm Record** para acessar a tela, conforme mostrado na figura a seguir.

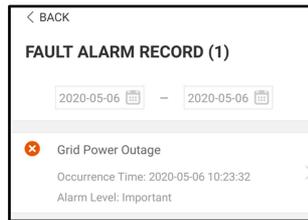


Figura 7-8 Registro de alarme de falha



Clique em  para selecionar um período de tempo e visualizar os registros correspondentes.

O inversor pode registrar até as 400 entradas mais recentes.

Selecione um dos registros na lista e clique nele para visualizar as informações detalhadas da falha, conforme mostrado na figura a seguir.

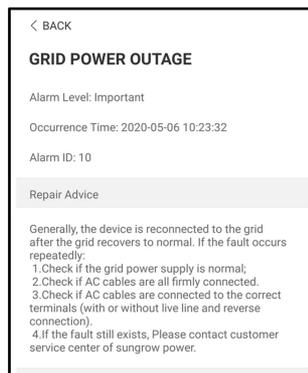
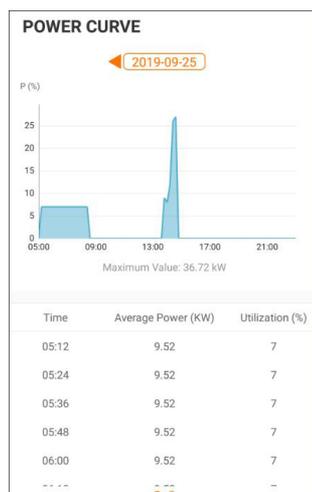


Figura 7-9 Informações detalhadas do alarme de falha

### Registro de rendimento

Toque em **Yield Record** para acessar a tela que mostra a geração diária de potência, conforme a figura a seguir.



**Figura 7-10** Curva de potência

O aplicativo exibe registros de geração de potência em uma variedade de formas, incluindo gráfico de geração de potência diária, histograma de geração de potência mensal, anual e total.

Tabela 7-7 Explicação dos registros de rendimento de energia

Parâmetro	Descrição
Curva de potência	Mostra a saída de potência das 5:00 até as 23:00 horas em um único dia. Cada ponto na curva é a porcentagem da potência atual em relação a potência nominal.
Histograma de energia diária	Mostra a saída de potência durante todos os dias do mês em questão.
Histograma mensal de energia	Mostra a saída de potência durante todos os meses em um ano.
Histograma anual de energia	Mostra a saída de potência todos os anos.

Toque na barra de tempo na parte superior da tela para selecionar um período de tempo e visualizar a curva de potência correspondente.

Deslize para a esquerda para verificar o histograma de rendimento de energia.

### Registro de eventos

Toque em **Event Record** para visualizar a lista de registros de eventos.



Clique em  para selecionar um período de tempo e visualizar os registros correspondentes.

O inversor pode, no máximo, registrar os últimos 400 eventos.

## 7.8 Mais

Toque em **More** na barra de navegação para acessar a tela correspondente, conforme mostrado na figura a seguir.

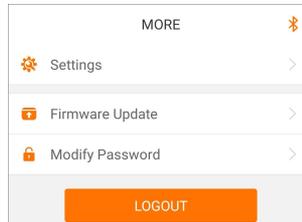


Figura 7-11 Mais

### 7.8.1 Parâmetros do sistema

Toque em **Settings**→**System Parameters** (Configurações, Parâmetros do sistema) para acessar a tela correspondente, conforme mostrado na figura a seguir.

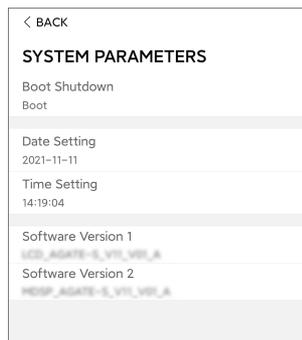


Figura 7-12 Parâmetros do sistema

#### Reiniciar/desligar

Toque em **Boot/Shutdown** (Reiniciar/Desligar) para enviar a instrução de reiniciar/desligar ao inversor.

#### Definir data/Definir horário

É muito importante que a hora no sistema esteja correta. A hora errada no sistema afetará diretamente o registro de dados e o valor de geração de energia. O relógio está no formato 24 horas.

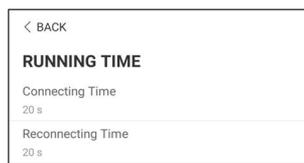
#### Versão de software

Informações de versão do firmware atual.

### 7.8.2 Parâmetros operacionais

#### Tempo de execução

Toque em **Settings**→**Operation Parameters**→**Running Time** para acessar a tela correspondente, na qual é possível definir o "Tempo de execução".



**Figura 7-13** Tempo de execução

### Parâmetros de PID

Toque em **Settings**→**Operation Parameters**→**PID Parameters** para acessar a tela correspondente, na qual é possível definir os "Parâmetros de PID".



**Figura 7-14** Configurações de PID

Tabela 7-8 Descrição do parâmetro de PID

Parâmetro	Descrição
Recuperação de PID	Configurar a ativação/desativação da função de recuperação noturna de PID. A função de recuperação noturna de PID funciona entre 22h e 5h por padrão.
Remover alarme de PID	Se a impedância anormal de ISO ou alguma anormalidade for detectada durante a execução da função de PID, o inversor reportará um falso alarme de PID e lembrará ao usuário de tomar as medidas correspondentes. Depois de processar, limpe o alarme por meio deste parâmetro.
Esquema PID	Aplicar tensão negativa ou positiva.

### Parâmetros AFCI

Toque em **Settings**→**Operation Parameters**→**AFCI Parameters** para acessar a tela correspondente na qual é possível definir os "Parâmetros AFCI".

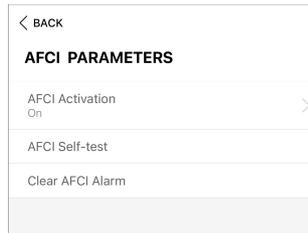


Figura 7-15 Configurações de AFCI

### Parâmetros regulares

Toque em **Settings**→**Operation Parameters**→**Regular Parameters** para acessar a tela correspondente na qual é possível definir os "Parâmetros regulares".

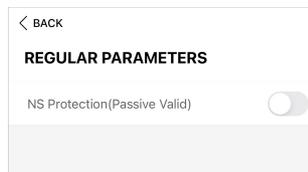


Figura 7-16 Definindo os parâmetros regulares

## 7.8.3 Parâmetros de regulação de potência

### Regulação de potência ativa

Toque em **Settings**→**Power Regulation Parameters**→**Active Power Regulation** para acessar a tela, conforme mostrado na figura a seguir.

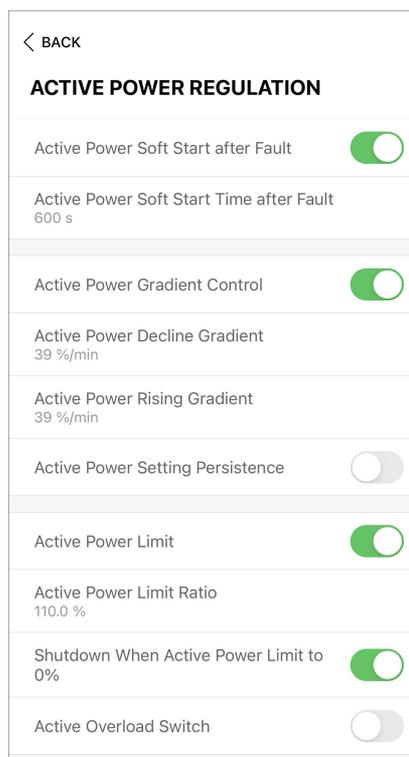


Figura 7-17 Regulação de potência ativa

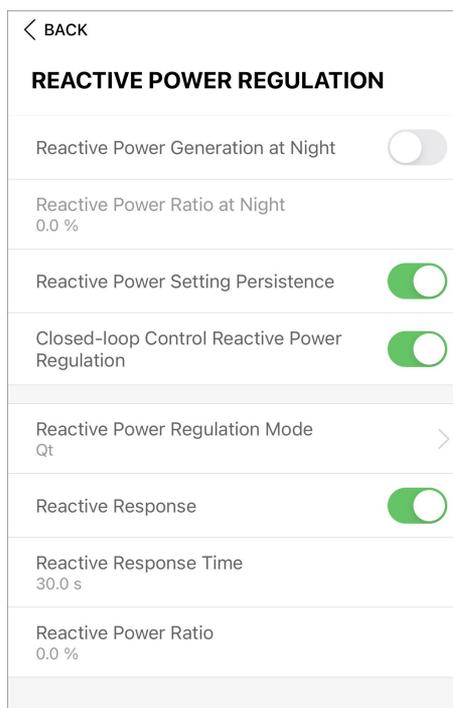
Tabela 7-9 Regulação de potência ativa

Parâmetro	Descrição de definição/ configuração	Intervalo
<b>Active power soft start after fault</b>	O interruptor para ativar/desativar a função de início suave depois que uma falha ocorrer.	Ativar/desativar
<b>Active power soft start time after fault</b>	Tempo que a partida suave demora para elevar a energia de 0 para 100% de potência nominal.	1 s~1.200 s
<b>Active power gradient control</b>	Interruptor para ativar/desativar a função configurável de taxa de potência ativa.	Ativar/desativar
<b>Active power decline gradient</b>	A taxa de redução da potência ativa do inversor por minuto.	1%/min~6.000%/min
<b>Active power rising gradient</b>	A taxa de elevação da potência ativa do inversor por minuto.	1%/min~6.000%/min

Parâmetro	Descrição de definição/ configuração	Intervalo
<b>Active power setting persistence</b>	Interruptor para ativar/desativar a função de economia de potência limitada de saída.	Ativar/desativar
<b>Active power limit</b>	O interruptor para limitar a potência de saída.	Ativar/desativar
<b>Active power limit ratio</b>	A proporção da limitação da potência de saída até a potência nominal em porcentagem.	0%~110%
<b>Shutdown when active power limit to 0%</b>	Interruptor utilizado para determinar se o inversor está no estado de parada quando a potência limitada alcança 0.	Ativar/desativar
<b>Active Overload Switch</b>	Interruptor usado para garantir que o inversor opere na potência ativa máxima quando a relação de limite de potência FV for definida acima de 100%.	Ativar/desativar
<b>Ripple Control</b>	Interruptor para controle de ondulação	Ligado/desligado

#### Regulação de potência reativa

Toque em **Settings**→**Power Regulation Parameters**→**Reactive Power Regulation** para acessar a tela, conforme mostrado na figura a seguir.



**Figura 7-18** Regulação de potência reativa

Tabela 7-10 Regulação de potência reativa

Parâmetro	Descrição de definição/ configuração	Intervalo
<b>Reactive power generation at night</b>	Interruptor para ativar/desativar a geração de potência reativa na função noturna.	Ativar/desativar
<b>Reactive power ratio at night</b>	Proporção de potência reativa definida para geração de potência reativa na função noturna.	-100%~0%/ 0%~100%
<b>Reactive power setting persistence</b>	Interruptor para ativar/desativar a função de desligamento durante a potência reativa.	Ativar/desativar
<b>Reactive power regulation mode</b>	—	Desligado/PF/Qt/Q(P)/Q(U)

O inversor fornecer a função de regulação de potência reativa. Habilite esta função em "Modo de regulação de potência reativa" e selecione o modo apropriado.

Tabela 7-11 Descrições do modo de regulação de potência reativa:

Modo	Descrições
Desligado	O PF é fixo em +1,000.
PF	A potência reativa pode ser regulada pelo parâmetro PF (Fator de Potência).
Qt	A potência reativa pode ser regulada pelos limites do parâmetro Q-Var (em %).
Q(P)	O FP muda com a potência de saída do inversor.
Q(U)	A potência reativa muda com a tensão da rede.

**Modo "Off"**

A função de regulação de potência reativa está desativada. O PF é limitado a +1,000.

**Modo "PF"**

O fator de potência (PF) é fixo e o ponto de ajuste da potência reativa é calculado de acordo com a potência atual. O PF varia de 0,8 adiantado a 0,8 atrasado.

Adiantado: o inversor está fornecendo potência reativa para a rede.

Atrasado: o inversor está injetando potência reativa na rede.

**Modo "Qt"**

No modo QT, a potência reativa nominal do sistema é fixa, e o sistema injeta potência reativa de acordo com a proporção de potência reativa entregue. A tela **Reactive Power Ratio** é configurada por meio do aplicativo.

O intervalo de configuração da proporção de potência reativa vai de 0~100% ou 0~-100%, correspondente aos intervalos regulação de potência reativa capacitiva e indutiva respectivamente.

**Modo "Q(P)"**

O PF de saída do inversor varia em resposta à potência de saída do inversor.

Tabela 7-12 Descrições do parâmetro do modo "Q(P)"

Parâmetro	Explicação	Intervalo
<b>Q(P) Curve</b>	Seleciona a curva correspondente de acordo com as regulações locais	A, B, C*
<b>QP_P1</b>	Potência de saída em P1 na curva do modo Q(P) (em porcentagem)	0% ~ 100%
<b>QP_P2</b>	Potência de saída em P2 na curva do modo Q(P) (em porcentagem)	20% ~ 100%
<b>QP_P3</b>	Potência de saída em P3 na curva do modo Q(P) (em porcentagem)	20% ~ 100%
<b>QP_K1</b>	Fator de potência em P1 na curva do modo Q(P)	Curva A/C: 0,8 ~ 1
<b>QP_K2</b>	Fator de potência em P2 na curva do modo Q(P)	Curva B: - 0,6 ~ 0,6

Parâmetro	Explicação	Intervalo
<b>QP_K3</b>	Fator de potência em P3 na curva do modo Q(P)	
<b>QP_EnterVoltage</b>	Porcentagem de tensão para ativação da função Q(P)	100% ~ 110%
<b>QP_ExitVoltage</b>	Porcentagem de tensão para desativação da função Q(P)	90% ~ 100%
<b>QP_ExitPower</b>	Porcentagem de potência para desativação da função Q(P)	1% ~ 100%
<b>QP_EnableMode</b>	Ativação/desativação incondicional da função Q(P)	Sim/Não
<b>QU_Limited PF Value</b>	Valor de PF para ativação da função Q(U)	0~1

\* A Curva C é reservada e está consistente com a Curva A atualmente.

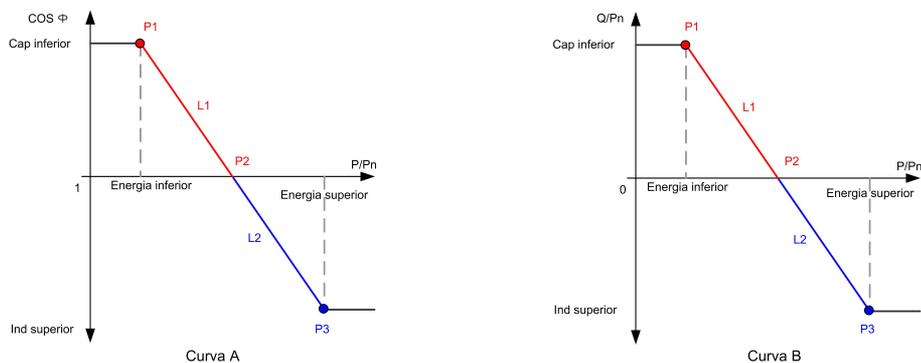


Figura 7-19 Curva Q(P)

Tabela 7-13 Descrições do parâmetro do modo "Q(U)":

Parâmetro	Explicação	Intervalo
<b>Q(U) curve</b>	Seleciona a curva correspondente de acordo com as regulações locais	A, B, C*
<b>Hysteresis Ratio</b>	Proporção de histerese da tensão na curva do modo Q(U)	0 ~ 5%
<b>QU_V1</b>	Limite de tensão da rede em P1 na curva do modo Q(U)	80% ~ 100%
<b>QU_Q1</b>	Valor de Q/Sn em P1 na curva do modo Q(U)	-60% ~ 0
<b>QU_V2</b>	Limite de tensão da rede em P2 na curva do modo Q(U)	80% ~ 100%
<b>QU_Q2</b>	Valor de Q/Sn em P2 na curva do modo Q(U)	-60% ~ 60%
<b>QU_V3</b>	Limite de tensão da rede em P3 na curva do modo Q(U)	100% ~ 120%

Parâmetro	Explicação	Intervalo
QU_Q3	Valor de Q/Sn em P3 na curva do modo Q (U)	-60% ~ 60%
QU_V4	Limite de tensão da rede em P4 na curva do modo Q(U)	100% ~ 120%
QU_Q4	Valor de Q/Sn em P4 na curva do modo Q (U)	0 ~ 60%
QU_EnterPower	Potência ativa para ativação da função Q (U)	20% ~ 100%
QU_ExitPower	Potência ativa para desativação da função Q(U)	1% ~ 20%
QU_EnableMode	Ativação/desativação incondicional da função Q(U)	Sim / Não / Sim, limitada por PF

\* A Curva C é reservada e está consistente com a Curva A atualmente.

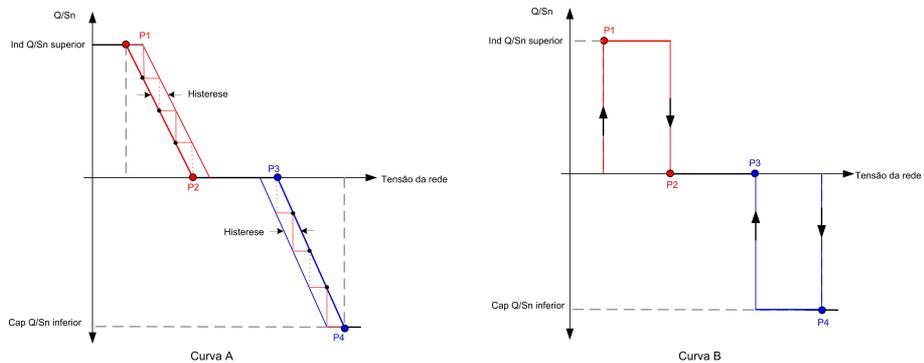


Figura 7-20 Curva Q(U)

#### 7.8.4 Parâmetros de comunicação

Toque em **Settings**→**Communication Parameters**→**Serial Port Parameters** para acessar a interface correspondente, conforme mostrado na figura a seguir.

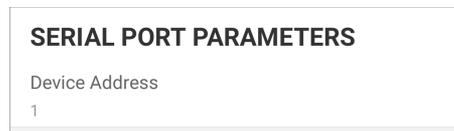


Figura 7-21 Parâmetros de Porta Serial

Tabela 7-14 Parâmetros de Porta Serial

Parâmetro	Intervalo
Endereço do Dispositivo	1–246

### 7.8.5 Atualização de firmware

Para evitar falha de download devido ao sinal fraco de rede no local, é recomendável baixar o pacote de firmware no dispositivo móvel antecipadamente.

Etapa 1 Habilite os "dados móveis" do dispositivo móvel.

Etapa 2 Abra o aplicativo, insira a conta e a senha na tela de login. Toque em **Login** para acessar a tela inicial.

Etapa 3 Toque em **More**→**Firmware Download** para acessar a tela correspondente na qual você pode ver a lista de dispositivos.

Etapa 4 Selecione o modelo do dispositivo antes de baixar o firmware. Toque no nome do dispositivo na lista de dispositivos para entrar na interface de detalhes do pacote de atualização de firmware e toque em  atrás do pacote de atualização do firmware para baixá-lo.



Etapa 5 Volte para a tela **Firmware Download** e toque em  no canto superior direito da tela para ver o pacote de atualização do firmware baixado.

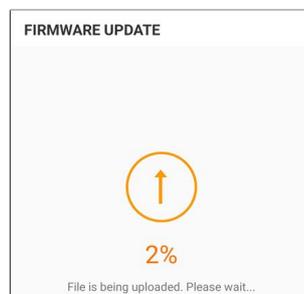
Etapa 6 Faça login no aplicativo via modo de acesso local. Consulte "7.3 Entrar".

Etapa 7 Toque em **More** na tela inicial do aplicativo e toque em **Firmware Update**.

Etapa 8 Toque no arquivo do pacote de atualização. Uma caixa de prompt será exibida e solicitará que você atualize o firmware. Toque em **CONFIRM** para atualizar o firmware.



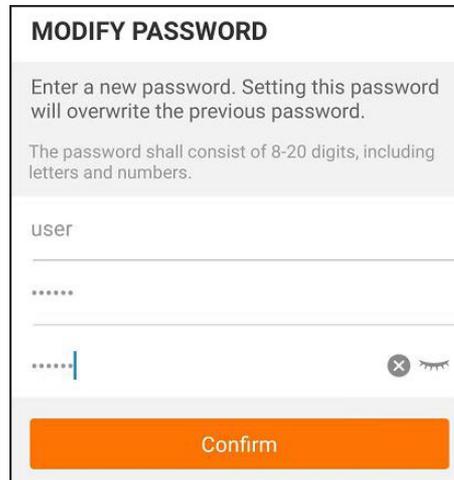
Etapa 9 Aguarde o upload do arquivo. Quando a atualização for concluída, a interface informará sobre a conclusão da atualização. Toque em **Complete** para concluir a atualização.



-- FIM

### 7.8.6 Alteração de senha

Toque em **Modificar senha** para entrar na tela de alteração de senha, conforme mostrado na figura a seguir.



**MODIFY PASSWORD**

Enter a new password. Setting this password will overwrite the previous password.

The password shall consist of 8-20 digits, including letters and numbers.

user

.....

..... | 

Confirm

**Figura 7-22** Alterar senha

A senha deve conter de 8 a 20 caracteres, incluindo letras e números.

## 8 Descomissionamento do sistema

### 8.1 Desconexão do inversor

#### CUIDADO

**Risco de queimaduras devido aos componentes quentes!**

**Mesmo se o inversor estiver desligado, ele pode ainda estar quente e causar queimaduras. Use luvas de proteção antes de operar o inversor depois que ele esfriar.**

Para trabalhos de manutenção ou de outros tipos, o inversor deverá ser desligado.

Aja da forma a seguir para desconectar o inversor das fontes de energia CA e CC. Caso contrário, podem ocorrer tensões letais ou danos ao inversor.

Etapa 1 Desconecte o disjuntor CA externo e proteja-o contra reconexão.

Etapa 2 Gire o interruptor CC para a posição "OFF" para desconectar todas as entradas de string FV.

Etapa 3 Aguarde cerca de 15 minutos até que os capacitores no interior do inversor descarreguem completamente.

Etapa 4 Certifique-se de que o cabo CC esteja sem corrente por meio de um medidor de corrente.

-- FIM

### 8.2 Desmonte do inversor

#### CUIDADO

**Riscos de ferimentos por queimaduras e choques elétricos!**

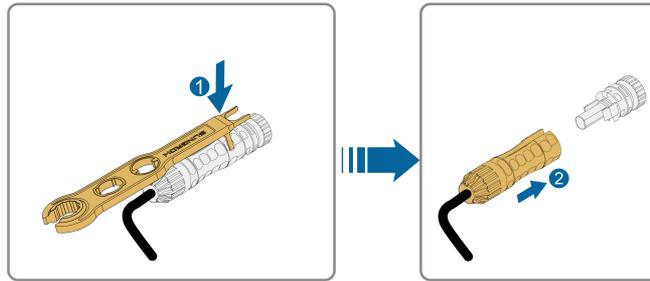
**Depois que o inversor estiver desligado por 515 minutos, meça a tensão e a corrente com um instrumento profissional. Somente quando não houver tensão nem corrente é que os operadores, usando equipamento de proteção, poderão operar e realizar a manutenção do inversor.**



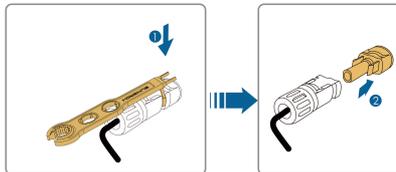
Antes de desmontar o inversor, desconecte as conexões CA e CC.

Se houver mais de duas camadas de terminais CC do inversor, desmonte os conectores CC externos antes de desmontar os internos.

Etapa 1 Consulte "[5 Conexão elétrica](#)", para ver como desconectar o inversor de todos os cabos, seguindo as etapas na ordem contrária. Em particular, ao remover o conector CC, use uma chave MC4-Evo2 para soltar as peças de travamento e instale plugues à prova d'água.



Etapa 2 Consulte "[5 Conexão elétrica](#)", para ver como desconectar o inversor de todos os cabos, seguindo as etapas na ordem contrária. Em particular, ao remover o conector CC, use uma chave MC4 para soltar as peças de travamento e instale plugues à prova d'água.



Etapa 3 Consulte "[4 Instalação mecânica](#)", para desmontar o inversor seguindo a ordem contrária.

Etapa 4 Se necessário, remova o suporte da parede.

Etapa 5 Se o inversor for usado novamente no futuro, consulte, consulte "[3.2 Armazenamento do inversor](#)" para saber como conservá-lo adequadamente.

-- FIM

### 8.3 Descarte do inversor

Os usuários devem assumir a responsabilidade pelo descarte do inversor.

#### ADVERTÊNCIA

**Descarte o inversor de acordo com os regulamentos e normas locais relevantes para evitar danos ou acidentes.**

#### AVISO

**Algumas peças do inversor podem causar poluição ambiental. Descarte-as de acordo com os regulamentos de descarte de resíduos eletrônicos aplicáveis no local de instalação.**

## **9 Manutenção e resolução de problemas**

### **9.1 Resolução de problemas**

Quando ocorrer uma falha no inversor, as informações sobre a falha poderão ser exibidas na interface do aplicativo. Se o inversor estiver equipado com uma tela LCD, as informações da falha poderão ser visualizadas nela.

Os códigos de falha e métodos de solução de problemas de todos os inversores FV estão detalhados na tabela abaixo. O dispositivo que você adquiriu pode conter apenas algumas das informações de falha e, quando o inversor falhar, você pode verificar as informações correspondentes por meio dos códigos de falha do aplicativo móvel.

Código de falha	Nome da falha	Medidas corretivas
2, 3, 14, 15	Sobretensão da rede	<p>Em geral, o inversor é reconectado à rede depois que ela retorna ao estado normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meça a tensão real da rede e entre em contato com a empresa de energia elétrica local para obter soluções caso a tensão permaneça acima do valor definido.</li> <li>2. Verifique se os parâmetros de proteção estão configurados apropriadamente pelo aplicativo ou pelo LCD. Modifique os valores de proteção contra sobretensão com o consentimento do operador de energia elétrica local.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>
4, 5	Subtensão de rede	<p>Em geral, o inversor é reconectado à rede depois que ela retorna ao estado normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meça a tensão real da rede e entre em contato com a empresa de energia elétrica local para obter soluções caso a tensão permaneça abaixo do valor definido.</li> <li>2. Verifique se os parâmetros de proteção estão configurados apropriadamente pelo aplicativo ou pelo LCD.</li> <li>3. Verifique se o cabo CA está encaixado no local correto.</li> <li>4. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>

<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
8	Sobrefrequência da rede	<p>Em geral, o inversor é reconectado à rede depois que ela retorna ao estado normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meça a frequência real da rede e entre em contato com a empresa de energia elétrica local para obter soluções se a frequência da rede estiver além da faixa definida.</li> </ol>
9	Subfrequência da rede,	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Verifique se os parâmetros de proteção estão configurados apropriadamente pelo aplicativo ou pelo LCD.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol> <p>Em geral, o inversor é reconectado à rede depois que ela retorna ao estado normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se a rede elétrica está disponível.</li> <li>2. Verifique se o cabo CA está encaixado no local correto.</li> </ol>
10	Ilhamento	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. Verifique se o cabo CA está conectado ao terminal correto (se os condutores de fase e N estão conectados corretamente).</li> <li>4. Verifique se o disjuntor CA está conectado.</li> <li>5. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>
12	Fuga de corrente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. A falha pode ser causada em condições de baixa irradiância ou elevada umidade ambiente, e o inversor geralmente será reconectado à rede após a melhora das condições ambientes.</li> <li>2. Se as condições ambientes estiverem normais, verifique se os cabos CA e CC estão bem isolados.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>

<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
13	Rede anormal	<p>Em geral, o inversor é reconectado à rede depois que ela retorna ao estado normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meça a rede real e entre em contato com a empresa de energia elétrica local para obter soluções se o parâmetro da rede exceder a faixa definida.</li> <li>2. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>
17	Desequilíbrio de tensão da rede	<p>Em geral, o inversor é reconectado à rede depois que ela retorna ao estado normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meça a tensão da rede atual. Se as tensões de fase da rede elétrica forem muito diferentes, entre em contato com a empresa de energia elétrica para obter soluções.</li> <li>2. Se a diferença de tensão entre as três fases estiver dentro do intervalo admissível da empresa de energia local, modifique o parâmetro de desequilíbrio de tensão de rede através do aplicativo ou da LCD.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>
28, 29, 208, 212, 448-479	Conexão reversa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se a string em questão apresenta polaridade reversa. Em caso afirmativo, aguarde até que a corrente da string seja inferior a 0,5A, desligue o interruptor CC e realize os ajustes necessários.</li> <li>2. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol> <p>* Os códigos 28 e 29 correspondem às entradas 1 e 2, respectivamente.</p> <p>*Os códigos de 448 a 479 correspondem às strings de 1 a 32, respectivamente.</p>

Código de falha	Nome da falha	Medidas corretivas
532-547, 564-579	Alarme da conexão reversa FV	<p>1. Verifique se a string em questão apresenta polaridade reversa. Em caso afirmativo, aguarde até que a corrente da string seja inferior a 0,5A, desligue o interruptor CC e realize os ajustes necessários.</p> <p>2. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e o alarme persistir.</p> <p>*Os códigos de 532 a 547 correspondem às strings de 1 a 16, respectivamente..</p> <p>*Os códigos de 564 a 579 correspondem às strings de 17 a 32, respectivamente.</p>
548-563, 580-595	Alarme de condições anormais de entrada	<p>Verifique se a tensão e a corrente do inversor estão anormais para determinar a causa do alarme.</p> <p>1. Verifique se os módulos FV estão sombreados ou obstruídos. Caso afirmativo, tome as medidas necessárias para que recebam irradiação normalmente.</p> <p>2. Verifique a conexão da bateria.</p> <p>3. Confira os fusíveis CC e se necessário, substitua-os.</p> <p>4. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e o alarme persistir.</p> <p>*Os códigos de 548 a 563 correspondem às strings de 1 a 16, respectivamente.</p> <p>*Os códigos de 580 a 595 correspondem às strings de 17 a 32, respectivamente.</p>

<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
37	Temperatura ambiente excessivamente elevada	<p>Geralmente, o inversor retomará a operação quando a temperatura interna ou do módulo retornar ao normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique a temperatura do ambiente de instalação do inversor.</li> <li>2. Verifique se o inversor está em local bem ventilado;</li> <li>3. Verifique se o inversor está exposto à luz solar direta. Caso necessário, proteja-o.</li> <li>4. Verifique se as ventoinhas estão funcionando corretamente. Substitua-as caso necessário.</li> <li>5. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow Power se a falha for devida a outras causas e a falha persistir.</li> </ol>
43	Temperatura ambiente excessivamente baixa	<p>Pare e desconecte o inversor. Reinicie o inversor quando a temperatura ambiente retornar à faixa adequada para a operação do inversor.</p>
39	Baixa resistência de isolamento	<p>Aguarde até o inversor voltar ao normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o valor de proteção de resistência ISO está excessivamente alto através do aplicativo ou do LCD e certifique-se de que ele esteja em conformidade com as regulamentações locais.</li> <li>2. Verifique a resistência ao aterramento da string e do cabo CC. Tome medidas de correção em caso de curto-circuito ou de danos na isolamento dos condutores.</li> <li>3. Caso a isolamento dos cabos não esteja comprometida e a falha ocorra em dias chuvosos, verifique novamente em dias de tempo limpo.</li> <li>4. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>

<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
106	Falha no cabo de aterramento	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o cabo CA está conectado corretamente.</li> <li>2. Verifique a isolamento entre o cabo de aterramento e os condutores vivos.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>
88	Falha de arco elétrico	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Desconecte a fonte de alimentação CC e verifique se os cabos CC estão danificados, se o terminal de conexão ou fusível está solto ou se há mau contato. Nesse caso, substitua o cabo danificado, aperte o terminal ou fusível e substitua o componente queimado.</li> <li>2. Após realizar a etapa 1, reconecte a fonte de alimentação CC e remova a falha de arco elétrico através do painel LCD ou do aplicativo, após isso o inversor retornará à operação normal.</li> <li>3. Se a falha persistir, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow.</li> </ol>
84	Alarme de conexão reversa do medidor/CT	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o medidor está conectado incorretamente.</li> <li>2. Verifique se a fiação de entrada e saída do medidor está invertida.</li> <li>3. Se o sistema existente estiver ativado, verifique se a configuração de potência nominal do inversor existente está correta.</li> </ol>
514	Alarme de anormalidade de comunicação do medidor	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o cabo de comunicação e os terminais estão anormais. Em caso afirmativo, ajuste-os para garantir uma conexão confiável.</li> <li>2. Reconecte o cabo de comunicação do medidor.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e o alarme persistir.</li> </ol>

<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
323	Conflito na rede	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se a porta de saída está conectada à rede real. Desconecte-o da rede em caso afirmativo.</li> <li>2. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>
75	Alarme de comunicação paralela do inversor	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o cabo de comunicação e os terminais estão anormais. Em caso afirmativo, ajuste-os para garantir uma conexão confiável.</li> <li>2. Reconecte o cabo de comunicação do medidor.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e o alarme persistir.</li> </ol>
7, 11, 16, 19–25, 30–34, 36, 38, 40–42, 44–50, 52–58, 60–69, 85, 87, 92, 93, 100–105, 107–114, 116–124, 200–211, 248–255, 300–322, 324–328, 401–412, 600–603, 605, 608, 612, 616, 620, 622–624, 800, 802, 804, 807, 1096–1122	Falha do sistema	<p>Aguarde até o inversor voltar ao normal.</p> <p>Desconecte os interruptores CA e CC e reconecte-os 15 minutos depois para reiniciar o inversor. Se a falha persistir, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow.</p>

<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
59, 70–74, 76, 82, 83, 89, 77–81, 216–218, 220–232, 432–434, 500–513, 515–518, 635–638, 900, 901, 910, 911, 996	Alarme do sistema	<p>1. O inversor pode continuar a funcionar.</p> <p>2. Verifique se a fiação e o terminal relacionados estão anormais, verifique se há materiais estranhos ou outras anormalidades ambientais e tome as medidas corretivas correspondentes quando necessário.</p> <p>Se a falha persistir, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow Power.</p>
264-283	Conexão reversa da entrada MPPT	<p>1. Verifique se a string em questão apresenta polaridade reversa. Em caso afirmativo, desconecte o interruptor DC e ajuste a polaridade quando a corrente da string cair abaixo de 0,5 A.</p> <p>2. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</p> <p>*Os códigos de 264 a 279 correspondem às strings de 1 a 20, respectivamente.</p>
332-363	Alarme de sobretensão do capacitador do Boost	<p>1. O inversor pode continuar a funcionar.</p> <p>2. Verifique se a fiação e os terminais relacionados estão anormais, verifique se há materiais estranhos ou outras anormalidades ambientais e tome as medidas corretivas correspondentes quando necessário.</p> <p>Se a falha persistir, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow Power.</p>
364-395	Falha de sobretensão do capacitador do Boost	<p>Desconecte os interruptores CA e CC e reconecte-os 15 minutos depois para reiniciar o inversor. Se a falha persistir, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow.</p>

<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
1548-1579	Corrente reversa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o número de módulos FV da string correspondente é inferior ao de outras strings. aguarde até que a corrente da string seja inferior a 0,5A, desligue o interruptor CC e realize os ajustes necessários.</li> <li>2. Verifique se os módulos FV estão sombreados.</li> <li>3. Aguarde até que a corrente seja inferior a 0,5A e meça a tensão de circuito aberto da string. Caso necessário, verifique o cabeamento e o dimensionamento do arranjo FV.</li> <li>4. Verifique se a orientação dos módulos FV.</li> </ol>
1600 - 1615 1632 - 1655	Falha no aterramento fotovoltaico	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Em caso de falha, é proibido desconectar diretamente o interruptor CC e desplugar os terminais fotovoltaicos quando a corrente contínua for maior que 0,5 A;</li> <li>2. Aguarde até que a corrente contínua do inversor fique abaixo de 0,5 A, desconecte o interruptor CC e desconecte as strings em falha;</li> <li>3. Não reinsira as strings defeituosas até eliminar a falha no aterramento;</li> <li>4. Se a falha não for causada pelos motivos acima e persistir, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow.</li> </ol>
1616	Falha no hardware do sistema	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Em caso de falha, é proibido desconectar o interruptor CC quando a corrente CC for maior que 0,5 A.</li> <li>2. Desconecte o interruptor CC apenas quando a corrente do lado CC do inversor ficar abaixo de 0,5 A.</li> <li>3. É proibido ligar novamente o inversor. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow.</li> </ol>

## 9.2 Manutenção

### 9.2.1 Avisos de manutenção

O interruptor CC pode ser fixado com uma trava na posição OFF ou em determinado ângulo além da posição OFF. (Para os países "AU" e "NZ" )

#### PERIGO

**Risco de danos ao inversor ou ferimentos pessoais por manutenção incorreta!**

- Use ferramentas especiais de isolamento durante as operações de alta tensão.
- Antes de realizar qualquer manutenção, primeiro desconecte o disjuntor CA do lado da rede e verifique o status do inversor. Se o indicador do inversor estiver desligado (off), espere até anoitecer para desconectar o interruptor CC. Se o indicador do inversor estiver ligado (on), desconecte diretamente o interruptor CC.
- Depois que o inversor estiver desligado por 15 minutos, meça a tensão e a corrente com um instrumento profissional. Somente quando não houver tensão nem corrente é que os operadores, usando equipamento de proteção, poderão operar e realizar a manutenção do inversor.
- Mesmo se o inversor estiver desligado, ele ainda pode estar quente e causar queimaduras. Use luvas de proteção antes de operar o inversor depois que ele esfriar.

#### CUIDADO

Para evitar o uso incorreto ou acidentes causados por pessoas não familiarizadas com o dispositivo: Coloque sinalizações de aviso evidentes ou demarque áreas de advertência de segurança ao redor do inversor para evitar acidentes causados por uso incorreto.

#### AVISO

Reinicie o inversor apenas após remover a falha que prejudica o desempenho de segurança.

Como o inversor não contém peças que possam passar por manutenção, nunca abra o gabinete nem substitua nenhum componente interno.

Para evitar risco de choque elétrico, não execute outras operações de manutenção além das contidas neste manual. Entre em contato com a SUNGROW se precisar de manutenção. Caso contrário, as perdas causadas não serão cobertas pela garantia.

**AVISO**

**Tocar no PCB ou em outros componentes sensíveis à estática pode danificar o dispositivo.**

- **Não toque na placa de circuito sem necessidade.**
- **Obedeça aos regulamentos de proteção contra eletrostática e use uma pulseira antiestática.**

### 9.2.2 Manutenção de rotina

Item	Método	Período
Limpeza do sistema	Verifique a temperatura e tire a poeira do inversor. Limpe o gabinete do inversor, se necessário. Verifique se as entradas e as saídas de ar estão normais. Limpe-as caso necessário.	Entre seis meses e um ano (a depender do nível de poeira presente no ar).
Ventiladores	Verifique se há advertência sobre as ventoinhas utilizando o aplicativo. Verifique se há algum ruído anormal quando o ventilador estiver girando. Limpe ou substitua as ventoinhas, se necessário (consulte a seção a seguir).	Uma vez por ano
Entrada dos cabos	Verifique a vedação da folga entre conectores e cabos.	Uma vez por ano
Conexão elétrica	Verifique se todos os cabos estão firmemente e corretamente conectados. Verifique se há cabos danificados, especialmente se há partes vivas em contato com o gabinete de metal do inversor.	Seis meses a um ano

### 9.2.3 Limpeza da entrada e saída de ar

Uma quantidade significativa de calor é gerada quando o inversor está funcionando.

Para manter uma boa ventilação, verifique se a entrada e a saída de ar não estão obstruídas.

Limpe a entrada e a saída de ar com uma escova macia ou um aspirador, se necessário.

## 9.2.4 Manutenção dos ventiladores

### **⚠ PERIGO**

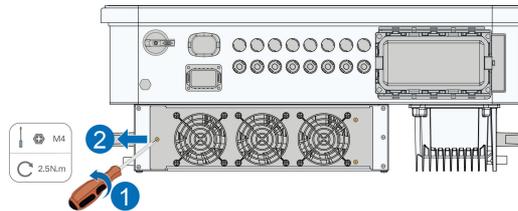
- **Desligue o inversor e desconecte-o de todas as fontes de alimentação antes de realizar a manutenção dos ventiladores.**
- **Depois que o inversor estiver desligado por 15 minutos, meça a tensão e a corrente com um instrumento profissional. Somente quando não houver tensão nem corrente é que os operadores, usando equipamento de proteção, poderão operar e realizar a manutenção do inversor.**
- **Somente profissionais devem realizar a manutenção do ventilador.**

Os ventiladores no interior do inversor são utilizados para a refrigeração do aparelho. Se os ventiladores não operarem normalmente, o inversor poderá não ser resfriado e a eficiência do inversor poderá diminuir. Portanto, é necessário limpar os ventiladores sujos e substituir os ventiladores quebrados a tempo.

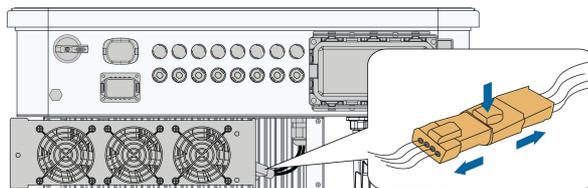
O procedimento de operação é o seguinte:

Etapa 1 Pare o inversor (consulte "8.1 Desconexão do inversor" )

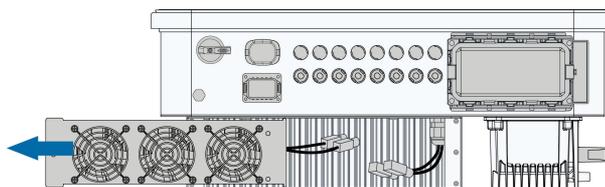
Etapa 2 Solte o parafuso na placa de vedação do módulo dos ventiladores.



Etapa 3 Pressione a protuberância do gancho de trava, desconecte a junta de conexão do cabo para fora e solte o parafuso no suporte do ventilador.



Etapa 4 Puxe o módulo do ventilador, limpe os ventiladores com escova macia ou aspirador de pó, e substitua-os quando for necessário.



Etapa 5 Reinstale o ventilador no inversor na ordem inversa e reinicie o inversor.

**-- FIM**

# 10 Apêndice

## 10.1 Dados técnicos

Parâmetros	SG25CX-P2	SG30CX-P2	SG33CX-P2
<b>Entrada (CC)</b>			
Potência máx. de entrada FV recomendada	35 kWp	42 kWp	46,2 kWp
Tensão máx. de entrada FV		1.100 V	
Tensão mín. de entrada FV/tensão de entrada de inicialização		160/200 V	
Tensão de entrada FV nominal		600 V	
Intervalo de tensão MPP		160 ~ 1.000 V	
Intervalo de tensão MPP para potência nominal	400 – 800 V	500 – 800 V	500 – 800 V
Nº de entradas MPP independentes		3	
Nº de strings FV por MPPT		2	
Corrente máx. de entrada FV		90 A (30 A * 3)	
Corrente máx. de curto-circuito CC		120 A (40 A * 3)	
Corrente máxima para conector CC		20 A	
<b>Saída (CA)</b>			
Potência nominal de saída CA	25 kVA	30 kVA	33 kVA

<b>Parâmetros</b>	<b>SG25CX-P2</b>	<b>SG30CX-P2</b>	<b>SG33CX-P2</b>
Potência máx. de saída CA	27,5 kVA	33 kVA (1)	36,3 kVA
Corrente máx. de saída CA	41,8 A	50,2 A	55,2 A
Corrente nominal de saída (em 230 V)	36,2 A	43,5 A	47,8 A
Tensão CA nominal	3/N/PE, 220/380 V, 230/400 V		
Intervalo de tensão CA	312 ~ 480 V		
Frequência nominal da rede	50/60 Hz		
Intervalo de frequência da rede	45 – 55 Hz/55 – 65 Hz		
THD	< 3% (à potência nominal)		
Fator de potência na potência nominal/fator de potência ajustável	> 0,99/0,8 adiantado – 0,8 atrasado		
Fases de alimentação/fases de conexão	3/3-N-PE		
<b>Eficiência</b>			
Eficiência máxima/eficiência europeia	98,4%/98,2%	98,5%/98,3%	98,5%/98,3%
<b>Proteção</b>			
Monitoramento de rede	Sim		
Proteção de conexão CC reversa	Sim		
Proteção contra curto-circuito CA	Sim		
Proteção contra dispersão de corrente	Sim		
Proteção contra surto	Tipo II CC/ tipo II CA		
Monitoramento de falha de aterramento	Sim		
Interruptor CC	Sim		

<b>Parâmetros</b>	<b>SG25CX-P2</b>	<b>SG30CX-P2</b>	<b>SG33CX-P2</b>
Monitoramento de corrente da string FV		Sim	
Interruptor de circuito de falha de arco (AFCI)		Sim	
Função de recuperação de PID		Sim	
<b>Dados gerais</b>			
Dimensões (L*A*P)	645*575*245 mm		
Método de Instalação	Suporte de instalação na parede		
Peso	38 kg		
Topologia	Sem transformador		
Grau de proteção	IP66		
Corrosão	C5		
Consumo de energia à noite	< 4 W		
Intervalo da temperatura ambiente operacional	-30 a 60 °C		
Faixa de umidade relativa permitida (sem condensação)	0 a 100 %		
Método de resfriamento	Resfriamento de ar forçado inteligente		
Altitude máxima de operação	4.000 m		
Visor	LED, Bluetooth + aplicativo		
Comunicação	RS485/opcional: WLAN, Ethernet		
Tipo de conexão CC	EVO2 (máx. 6 mm <sup>2</sup> )		
Tipo de conexão CA	Terminal OT (16 ~ 35 mm <sup>2</sup> )		

<b>Parâmetros</b>	<b>SG25CX-P2</b>	<b>SG30CX-P2</b>	<b>SG33CX-P2</b>
Especificações do cabo CA	Diâmetro externo 18 ~ 38 mm		
Suporte à rede	Função Q noturna, LVRT, HVRT, controle de potência ativa e reativa e controle de taxa de aumento de potência		
( 1 ) : 30 kVA para Alemanha, Bélgica, Áustria, Ucrânia e Dinamarca, 33 kVA para outros			
<b>Parâmetros</b>	<b>SG36CX-P2</b>	<b>SG40CX-P2</b>	<b>SG50CX-P2</b>
<b>Entrada (CC)</b>			
Potência máx. de entrada FV recomendada	50,4 kWp	56 kWp	70 kWp
Tensão máx. de entrada FV	1.100 V		
Tensão mín. de entrada FV/tensão de entrada de inicialização	160/200 V		
Tensão de entrada FV nominal	600 V		
Intervalo de tensão MPP	160 – 1.000 V		
Intervalo de tensão MPP para potência nominal	500 – 800 V		
Nº de entradas MPP independentes	4		
Nº de strings FV por MPPT	2		
Corrente máx. de entrada FV	120 A (30 A * 4)		
Corrente máx. de curto-circuito CC	160 A (40 A * 4)		
Corrente máxima para conector CC	20 A		
<b>Saída (CA)</b>			
Potência nominal de saída CA	36 kVA	40 kVA	50 kVA

<b>Parâmetros</b>	<b>SG36CX-P2</b>	<b>SG40CX-P2</b>	<b>SG50CX-P2</b>
Potência máx. de saída CA	40 kVA	44 kVA	55 kVA
Corrente máx. de saída CA	60,2 A	66,9 A	83,6 A
Corrente nominal de saída (em 230 V)	52,17 A	58 A	72,5 A
Tensão CA nominal	3/N/PE, 220/380 V, 230/400 V		
Intervalo de tensão CA	312 ~ 480 V		
Frequência nominal da rede	50/60 Hz		
Intervalo de frequência da rede	45 – 55 Hz/55 – 65 Hz		
THD	<3% (na potência nominal)		
Fator de potência na potência nominal/fator de potência ajustável	> 0,99/0,8 adiantado – 0,8 atrasado		
Fases de alimentação/fases de conexão	3/3-N-PE		
<b>Eficiência</b>			
Eficiência máxima/eficiência europeia	98,5%/98,3%		
<b>Proteção</b>			
Monitoramento de rede	Sim		
Proteção de conexão CC reversa	Sim		
Proteção contra curto-circuito CA	Sim		
Proteção contra dispersão de corrente	Sim		
Proteção contra surto	Tipo II CC/ Tipo II CA		
Monitoramento de falha de aterramento	Sim		
Interruptor CC	Sim		

<b>Parâmetros</b>	<b>SG36CX-P2</b>	<b>SG40CX-P2</b>	<b>SG50CX-P2</b>
Monitoramento de corrente da string FV		Sim	
Função de recuperação de PID		Sim	
<b>Dados gerais</b>			
Dimensões (L*A*P)	645*575*245 mm		
Método de instalação	Suporte de instalação na parede		
Peso	40 kg	40 kg	41 kg
Topologia	Sem transformador		
Grau de proteção	IP66		
Corrosão	C5		
Consumo de energia à noite	< 4 W		
Intervalo da temperatura ambiente operacional	-30 a 60 °C		
Faixa de umidade relativa permitida (sem condensação)	0 a 100%		
Método de resfriamento	Resfriamento de ar forçado inteligente		
Altitude máxima de operação	4.000 m		
Visor	LED, Bluetooth + aplicativo		
Comunicação	RS485/opcional: WLAN, Ethernet		
Tipo de conexão CC	EVO2 (máx. 6 mm <sup>2</sup> )		
Tipo de conexão CA	Terminal OT (16 ~ 35 mm <sup>2</sup> )	Terminal OT (16 ~ 35 mm <sup>2</sup> )	Terminal OT ou DT (35 ~ 50 mm <sup>2</sup> )

Parâmetros	SG36CX-P2	SG40CX-P2	SG50CX-P2
Especificações do cabo CA	Diâmetro externo 18 ~ 38 mm		
Suporte à rede	Função Q noturna, LVRT, HVRT, controle de potência ativa e reativa e controle de taxa de aumento de potência		
Parâmetros	SG30CX-P2 ( 2 )	SG50CX-P2 ( 2 )	
<b>Entrada (CC)</b>			
Potência máx. de entrada FV recomendada	45 kWp	76 kWp	
Tensão máx. de entrada FV	1.100 V		
Tensão mín. de entrada FV/ tensão de entrada de inicialização	160/200 V		
Tensão de entrada FV nominal	600 V		
Intervalo de tensão MPP	160 – 1.000 V		
Intervalo de tensão MPP para potência classificada	500 – 800 V		
Nº de entradas MPP independentes	3	4	
Nº de strings FV por MPPT	2		
Corrente máx. de entrada FV	90 A (30 A/30 A/30 A)	120 A (30 A/30 A/30 A/30 A)	
Corrente máx. de curto-circuito CC	120 A (40 A/40 A/40 A)	160 A (40 A/40 A/40 A/40 A)	
Corrente máxima para conector CC	20 A		
<b>Saída (CA)</b>			
Potência nominal de saída CA	29,9 kVA	50 kVA	
Potência máx. de saída CA aparente	29,9 kVA	50 kVA	
Potência de saída CA nominal aparente	29,9 kVA	50 kVA	
Corrente máx. de saída CA	48,15 A	80,5 A	

<b>Parâmetros</b>	<b>SG30CX-P2 ( 2 )</b>	<b>SG50CX-P2 ( 2 )</b>
Tensão CA nominal	3/N/PE, 220/380 V, 230/ 400 V	3/N/PE, 220/380 V, 230/ 400 V
Intervalo de tensão CA	312 – 480 V	
Frequência nominal da rede	50/60 Hz	
Frequência nominal da rede +B42:H42	45 – 55 Hz/55 – 65 Hz	
Harmônico (DHT)	< 3% (na potência nominal)	
Fator de potência na potência nominal/fator de potência ajustável	> 0,99/0,8 adiantado – 0,8 atrasado	
Fases de alimentação/fases de conexão	3/3-N-PE	
<b>Eficiência</b>		
Eficiência máxima/eficiência europeia	98,5%/98,3%	
<b>Proteção</b>		
Monitoramento de rede	Sim	
Proteção de conexão CC reversa	Sim	
Proteção contra curto-circuito CA	Sim	
Proteção contra dispersão de corrente	Sim	
Proteção contra surto	Tipo CC I+II/tipo CA II	
Monitoramento de falha de aterramento	Sim	
Interruptor CC	Sim	
Monitoramento de corrente da string FV	Sim	
Função de recuperação de PID	Sim	
<b>Dados gerais</b>		

Parâmetros	SG30CX-P2 ( 2 )	SG50CX-P2 ( 2 )
Dimensões (L*A*P)	645*575*245 mm	
Método de Instalação	Suporte de instalação na parede	
Peso	38 kg	41 kg
Topologia	Sem transformador	
Grau de proteção	IP66	
Corrosão	C5	
Consumo de energia à noite	< 4 W	
Intervalo da temperatura ambiente operacional	-30 a 60 °C (desclassificação a > 45 °C)	
Faixa de umidade relativa permitida (sem condensação)	0 a 100 %	
Método de resfriamento	Resfriamento de ar forçado inteligente	
Altitude máxima de operação	4.000 m	
Visor	LED, Bluetooth + aplicativo	
Comunicação	RS485/opcional: WLAN, Ethernet	
Tipo de conexão CC	Evo2 (Máx. 6 mm <sup>2</sup> )	
Tipo de conexão CA	Terminal OT (16 ~ 35 mm <sup>2</sup> )	Terminal OT ou DT (35 ~ 50 mm <sup>2</sup> )
Especificações do cabo CA	Diâmetro externo 18 ~ 38 mm	
Suporte à rede	Função Q noturna, LVRT, HVRT, controle de potência ativa e reativa e controle de taxa de aumento de potência	

( 2 ) : para a Austrália.

## 10.2 Distância do cabeamento para contato seco (DI)

A distância máxima do cabeamento para contato seco deve atender aos requisitos da tabela abaixo. O comprimento máximo "L" do cabeamento é dado pela soma do comprimento de todos os cabos utilizados.

$$L = 2 \sum_{k=1}^n L_k$$

$L_k$  refere-se ao comprimento do cabo em uma direção entre o terminal de contato seco de DI do inversor k e o terminal do inversor (k-1).

Tabela 10-1 Correspondência entre o número de inversores e a distância máxima da fiação

Número de inversores	Comprimento máximo do cabeamento (unidade: m)	
	16 AWG/1,31 mm <sup>2</sup>	17 AWG/1,026 mm <sup>2</sup>
1	13030	10552
2	6515	5276
3	4343	3517
4	3258	2638
5	2606	2110
6	2172	1759
7	1861	1507
8	1629	1319
9	1448	1172
10	1303	1055
11	1185	959
12	1086	879
13	1002	812
14	931	754
15	869	703
16	814	660
17	766	621
18	724	586
19	686	555
20	652	528
21	620	502
22	592	480
23	567	459
24	543	440
25	521	422

**AVISO**

**Caso a especificação do cabo usado não esteja incluída na tabela acima, quando houver apenas um inversor, verifique se a impedância de linha do nó de entrada é inferior a 300  $\Omega$ ; e quando houver múltiplos inversores conectados de forma enca-deada, verifique se a impedância é inferior a 300  $\Omega$ /número de inversor.**

## 10.3 Garantia de qualidade

Quando ocorrem falhas no produto durante o período de garantia, a SUNGROW fornece serviço gratuito ou substitui o produto por um novo.

### Comprovação

Durante o período de garantia, o cliente deve fornecer a nota fiscal e a data da compra do produto. Além disso, a marca registrada no produto não deve estar rasurada ou ilegível. Caso contrário, a SUNGROW tem o direito de se recusar a honrar a garantia de qualidade.

### Condições

- Após a substituição, produtos não qualificados devem ser processados pela SUNGROW.
- O cliente deve dar à SUNGROW um período razoável para reparar o dispositivo com defeito.

### Exclusão de responsabilidade

Nas seguintes circunstâncias, a SUNGROW tem o direito de se recusar a honrar a garantia de qualidade:

- O período de garantia gratuita para todo o equipamento/componentes expirou.
- O dispositivo foi danificado durante o transporte.
- O dispositivo foi instalado, reparado ou utilizado incorretamente.
- O dispositivo operou continuamente em condições adversas, além das descritas neste manual.
- A falha ou dano foi causado pela instalação, reparos, modificação ou desmontagem realizada por fornecedor de serviço ou pessoal alheio à SUNGROW.
- A falha ou dano foi causado pelo uso de componentes ou software fora do padrão ou alheios à SUNGROW.
- A instalação e a operação estão além dos padrões internacionais relevantes.
- O dano foi causado por fatores naturais inesperados.

Para produtos com falha que se encaixem em algum dos casos acima, caso o cliente peça manutenção, o serviço poderá ser realizado mediante pagamento com base no julgamento da SUNGROW.

## 10.4 Informações de contato

Se você tiver alguma dúvida sobre este produto, entre em contato conosco.

Precisamos das informações a seguir para oferecer a melhor assistência:

- Modelo do dispositivo
- Número de série do dispositivo
- Código/nome da falha
- Breve descrição do problema

Para informações de contato detalhadas, por favor visite: <https://en.sungrowpower.com/contactUS>.

**SUNGROW**

Sungrow Power Supply Co., Ltd.  
[www.sungrowpower.com](http://www.sungrowpower.com)